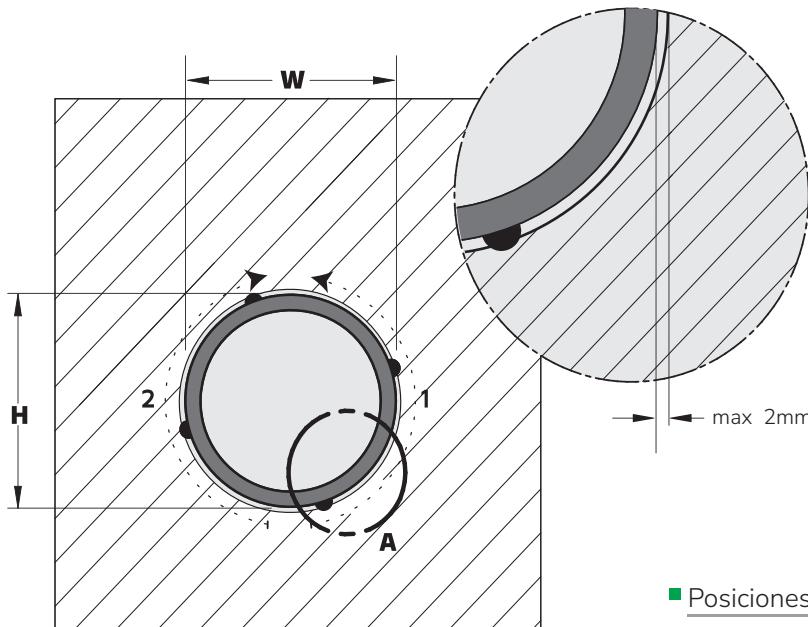
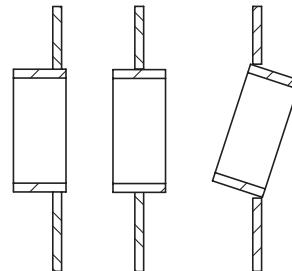


█ → INSTRUCCIONES SOLDADURA DE CASQUILLOS

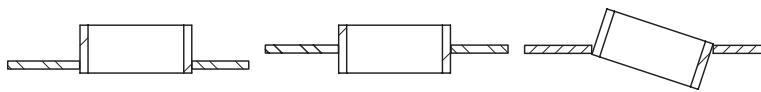
1. Comprobar las medidas de recorte de la abertura y las dimensiones externas del casquillo. El margen recomendado alrededor del casquillo es entre 1mm y 2mm (0,5-1mm a cada lado del marco). Consulte la pagina de dimensiones de marcos.



■ Posiciones soldadura en mamparo

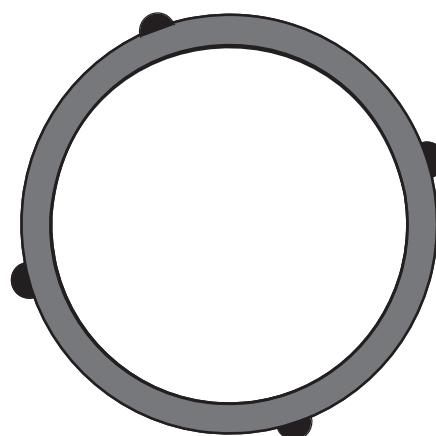
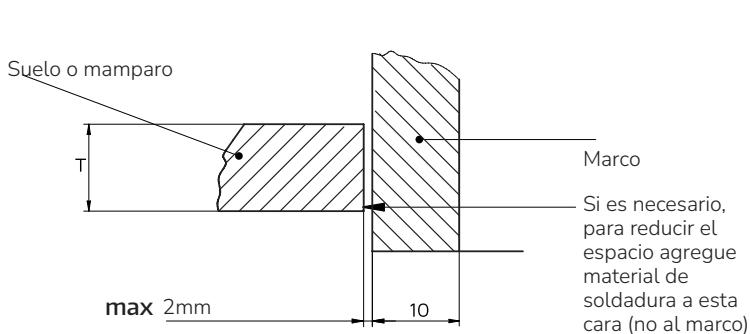


■ Posiciones soldadura en suelo



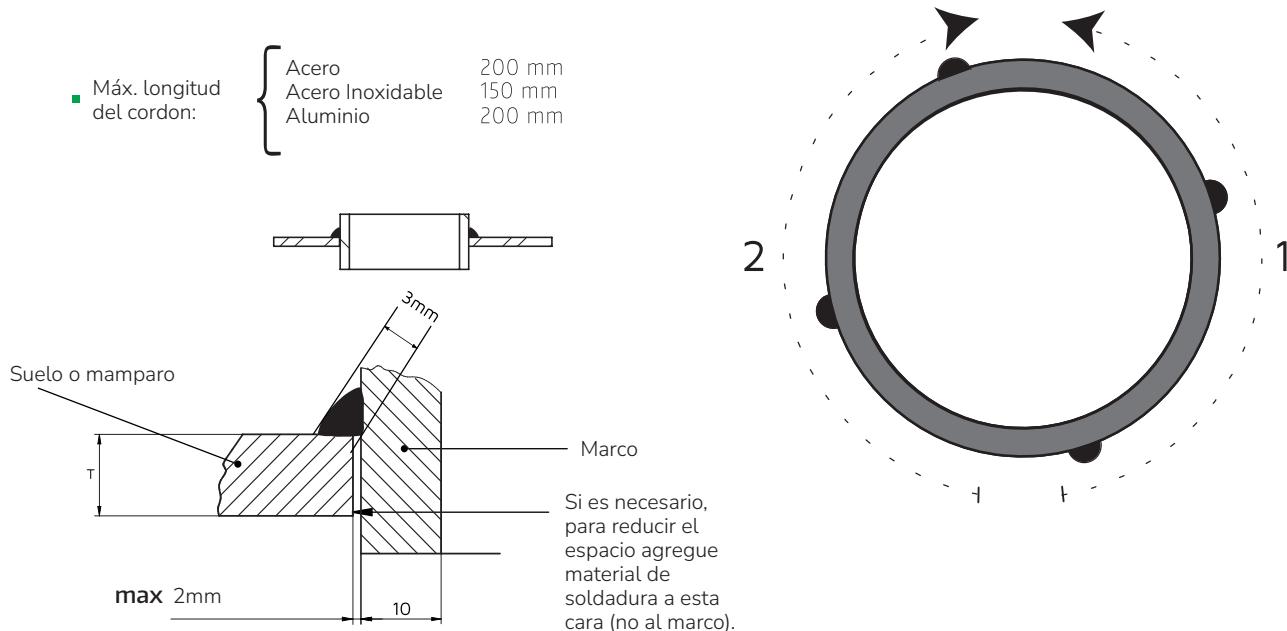
2. Realice una soldadura por puntos en el lado frontal, fijando el casquillo en la abertura recortada:

Compruebe que se mantienen las medidas de tolerancia recomendadas alrededor del marco. Si es necesario agregue o aporte material de soldadura al mamparo/cubierta (no al marco) para reducir el espacio o huelgo.



- 3.** Comience a soldar el marco con un cordón de soladura de sellado en la parte posterior. Siga la secuencia de soldadura apropiada. Este cordón de soldadura no debe sobrepasar los 3mm.

La temperatura entre pasadas no debe de exceder de los 200°C para el acero y el aluminio y de los 150°C para el acero inoxidable, evitando sobrecalentamientos y deformaciones en el marco.



$$\text{Entrada de calor (KJ/mm)} = \frac{V \cdot I \cdot \eta}{\text{vel} \cdot 1000} \quad \eta = \begin{cases} 1 & \text{SMAW} \\ 0,8 & \text{GMAW / FCAW} \\ 0,6 & \text{GTAW} \end{cases}$$

V = voltios/I = amperios/vel = mm/s

| | Max. Entrada de calor (KJ/mm) | | |
|----------|-------------------------------|------------------|----------|
| | Acero | Acero Inoxidable | Aluminio |
| a = 3 mm | 1,2 | 1,1 | 2 |

- 4.** Antes de comenzar la soldadura de relleno, pulir bien los puntos de soldadura. Los cordones de soldadura no deben comenzar ni terminar en un punto de soldadura, sino que deben de pasar sobre los puntos. Siga la misma secuencia de soldadura para un procedimiento correcto. La temperatura entre pasadas no debe de exceder de los 200°C para el acero y el aluminio, y de los 150°C para el acero inoxidable, evitando sobrecalentamientos y deformaciones en el marco.

Este cordón de soldadura debe superar los siguientes valores:

$$\begin{array}{ll} T > 7 \text{mm} & a=5 \text{mm} \\ T \leq 7 \text{mm} & a=4 \text{mm} \end{array}$$

