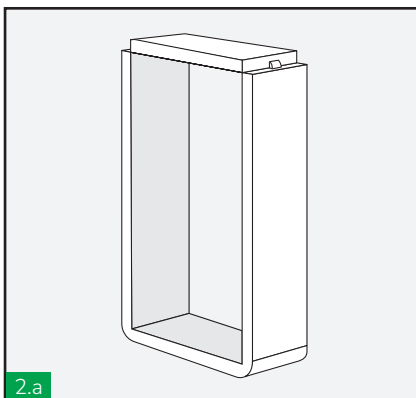
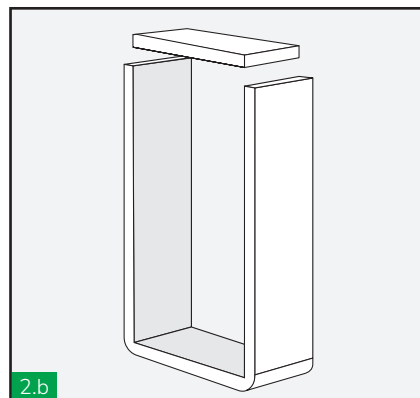


1

Asegúrese de que las dimensiones de la abertura son acordes con las instrucciones de soldadura estándar de los marcos HMX

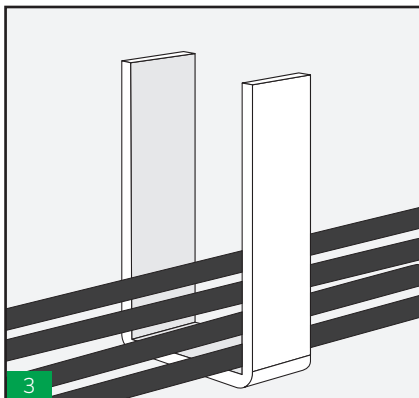


2.a



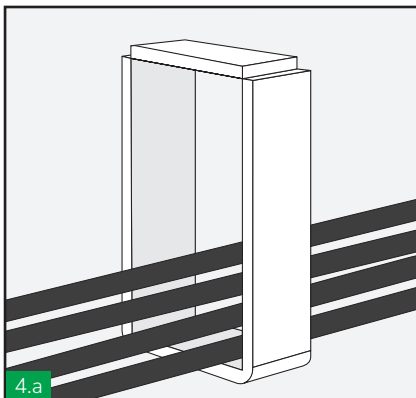
2.b

Rompa los puntos de soldadura y retire la pieza final del extremo del marco.

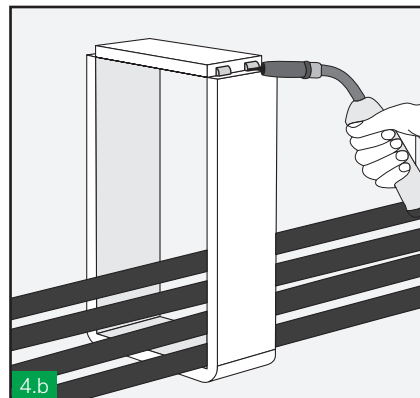


3

Coloque el marco alrededor de los cables. Coloque la pieza final de soldadura en su lugar. La pieza final debe estar centrada en las barras laterales.

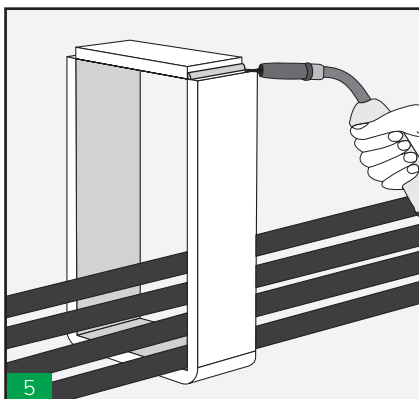


4.a



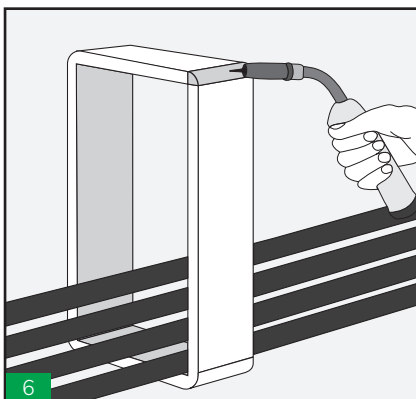
4.b

Suelde con puntos la pieza final en su lugar. La pieza final debe estar centrada en las barras laterales.



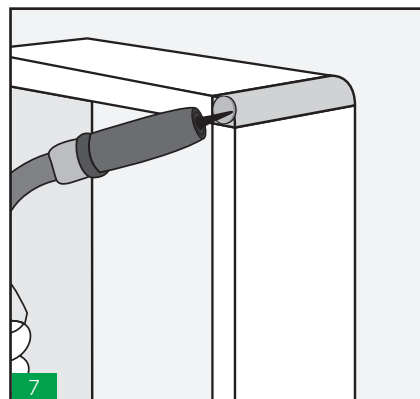
5

Ejecute el cordón de soldadura en todo el ancho del marco.



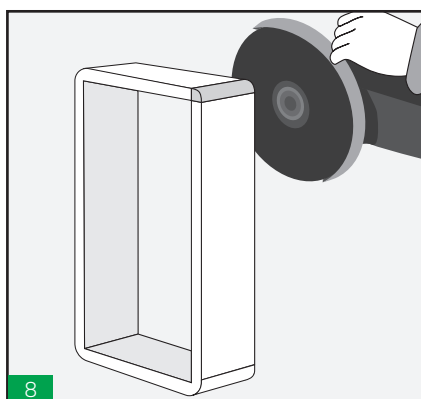
6

Ejecute la soldadura final formando un radio completo en las esquinas del marco.



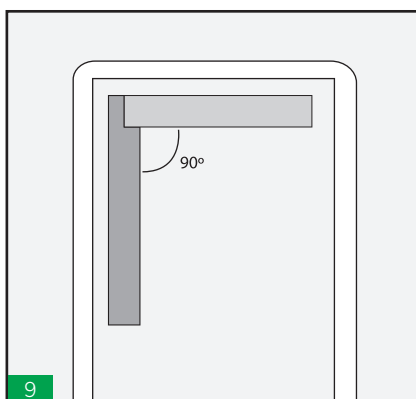
7

Limpie ambos lados del marco/ soldaduras y realice puntos de soldadura para asegurar el sellado. La soldadura no debe penetrar dentro de las esquinas del marco.



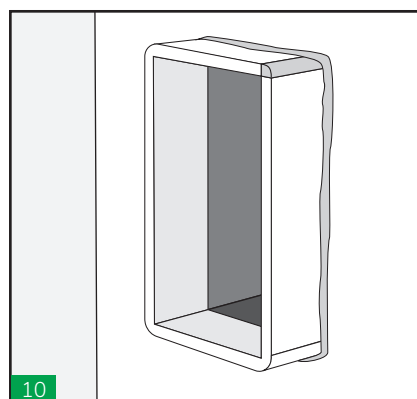
8

Limpiar los puntos.



9

Comprobar la cuadratura y el paralelismo.



10

Suelde el marco en su posición de acuerdo con las instrucciones de soldadura del marco rectangular HMX y selle el marco según la guía de instalación del sistema rectangular estándar.

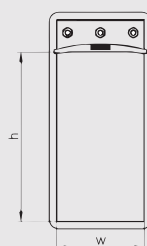


Notas

Deje el sistema al menos 24h antes de aplicar presión. Para desmontarlo ver instrucciones de desarme.



Área de sellado



TAMAÑO	ÁREA DE SELLADO (wxh)
1	60x60
2	120x60
3	60x120
4	120x120
5	60x180
6	120x180
7	60x240
8	120x240