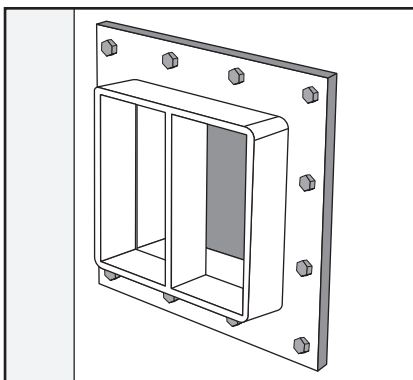
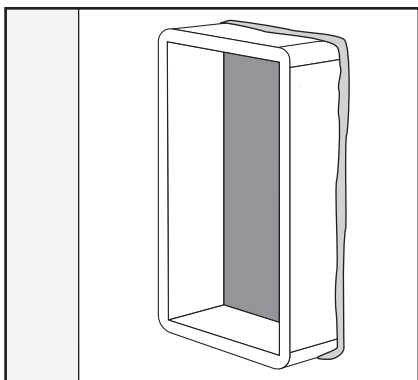


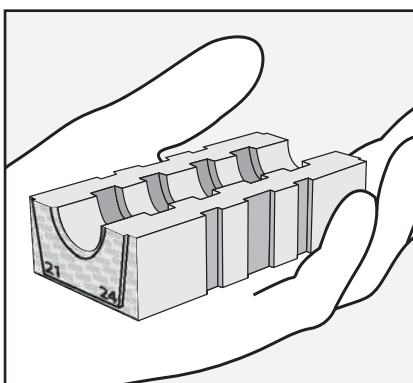
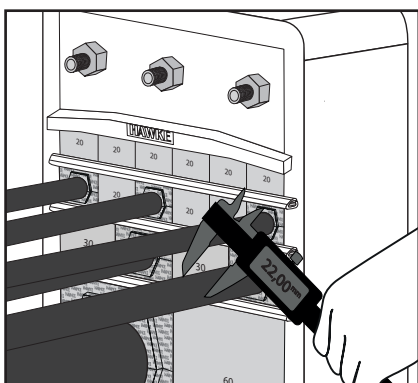
SAFETY SEALING SOLUTIONS

RECTANGULAR ESTÁNDAR

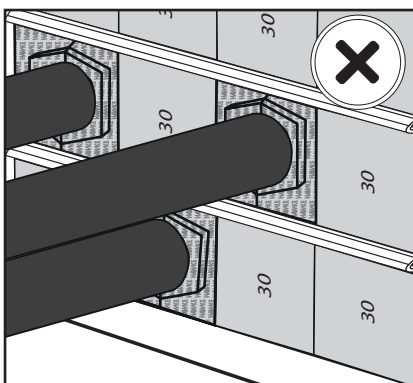
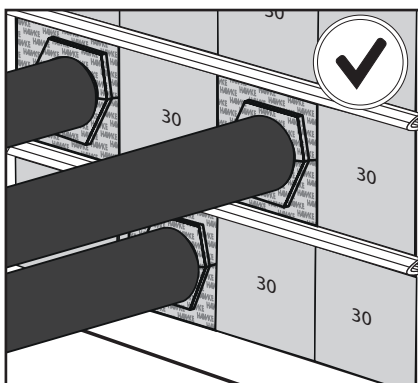
Guía de instalación con inspección estándar:



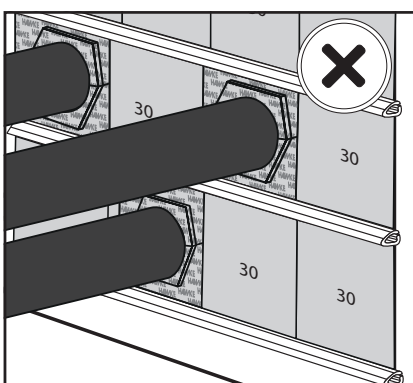
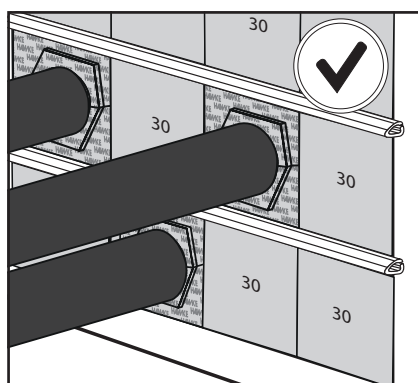
Comprobar que el marco HTS que ha sido empleado en la instalación está debidamente instalado (Atornillado/soldado) y que este no tiene daños mecánicos o de corrosión.



Mida el diámetro exterior del cable y asegúrese de que está dentro del rango de sellado del taco, estos están marcados en el frente del taco y por el código de color.

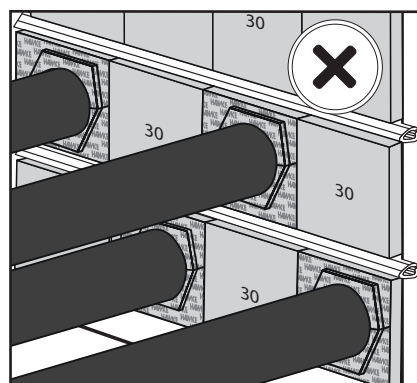
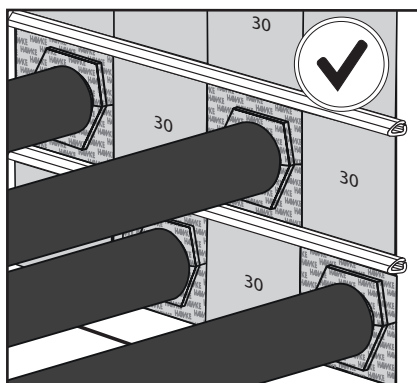


Comprobar la correcta orientación de los tacos.

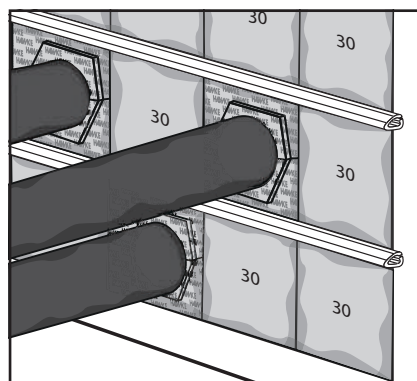


Comprobar que hay una placa de separación entre cada fila de tacos y que no hay una placa de separación entre la fila inferior de tacos y el marco.

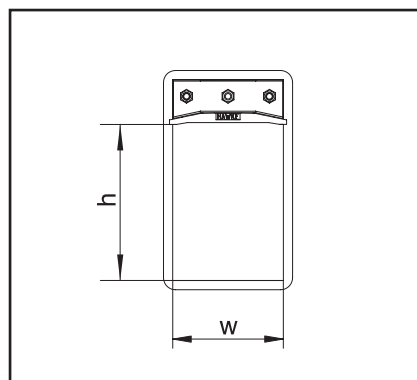
Comprobar que todos los tacos están instalados entre los bordes de retención de las placas de separación.



Comprobar que el lubricante HTS ha sido usado durante la instalación.

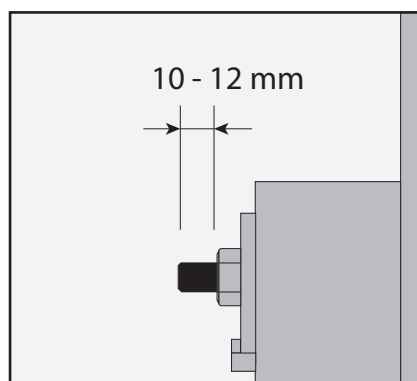


Comprobar que hay suficientes tacos instalados dentro del marco para cubrir el área de sellado definido por el tamaño del marco.



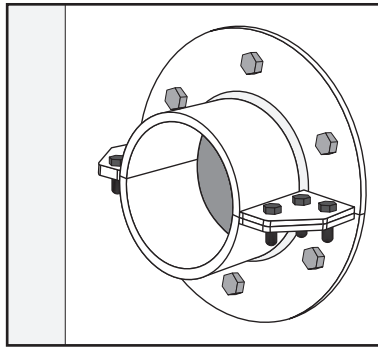
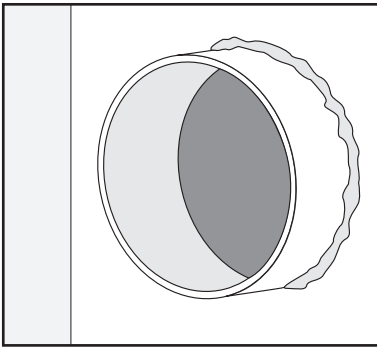
TAMAÑO	ÁREA DE SELLADO (wxh)
1	60x60
2	120x60
3	60x120
4	120x120
5	60x180
6	120x180
7	60x240
8	120x240

Comprobar que se ha realizado un apriete correcto de los tornillos (aproximadamente 10-12 mm de rosca en cada tornillo debe sobresalir de la tuerca).

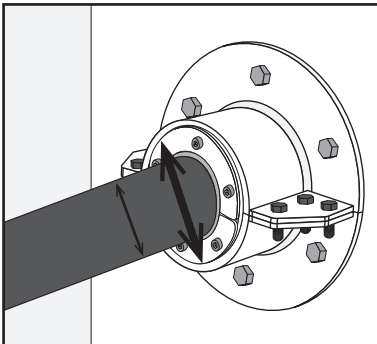


Notas

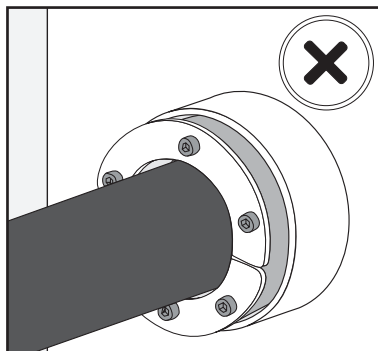
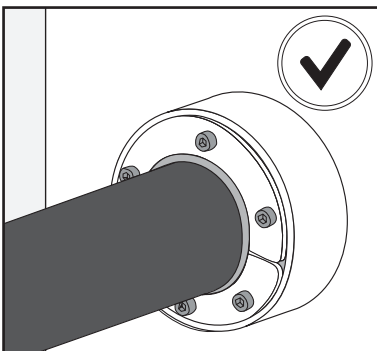
Deje el sistema al menos 24h antes de aplicar presión.
Si la aplicación del marco supera los 3,5 bar, se deben usar placas de alta presión junto con una tira de sellado adicional de 5 mm.



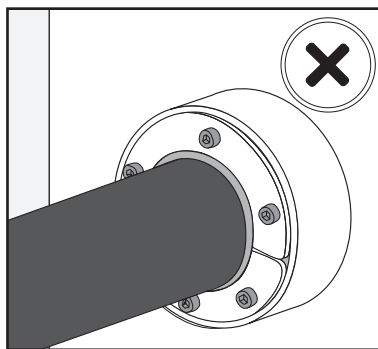
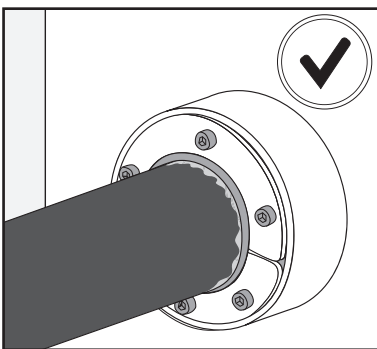
Comprobar que el marco HTS que ha sido empleado en la instalación está debidamente instalado (Atornillado/ soldado) y que este no tiene daños mecánicos o de corrosión.



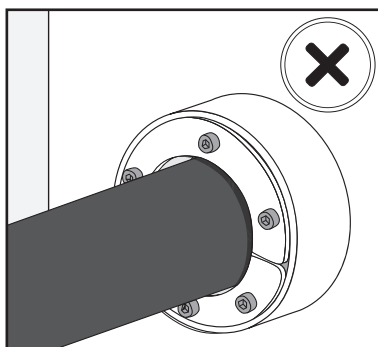
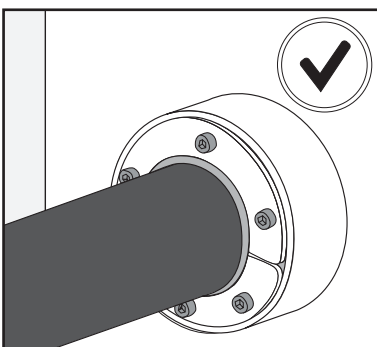
Comprobar que el diámetro interior del casquillo y el exterior del cable/tubería para verificar que está dentro del rango del HRST seleccionado.



Comprobar que el HRST está completamente insertado en el casquillo / apertura.



Comprobar que el lubricante HTS se ha usado en la instalación.



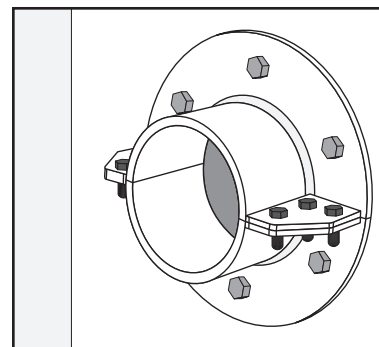
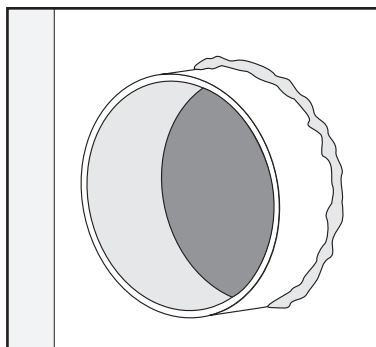
Comprobar que todos los tornillos han sido apretados de manera similar y no existen huecos entre los cables/tubería y el HRST.



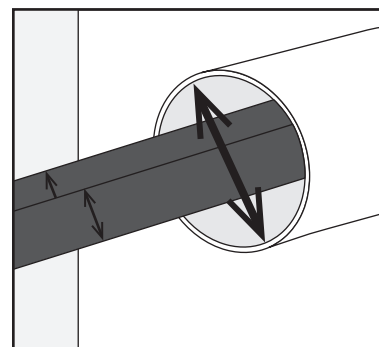
SISTEMA CIRCULAR HRST MULTIAGUJERO

Guía de Inspección de instalación:

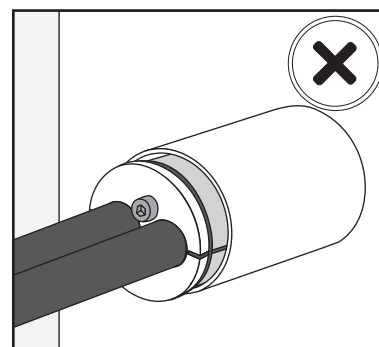
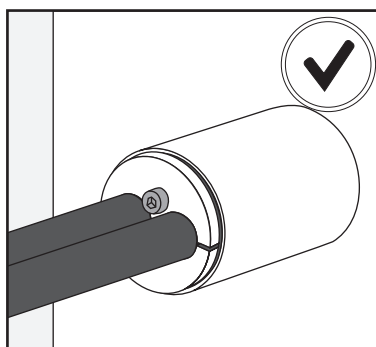
Comprobar que el marco HTS que ha sido empleado en la instalación está debidamente instalado (Atornillado/ soldado) y que este no tiene daños mecánicos o de corrosión.



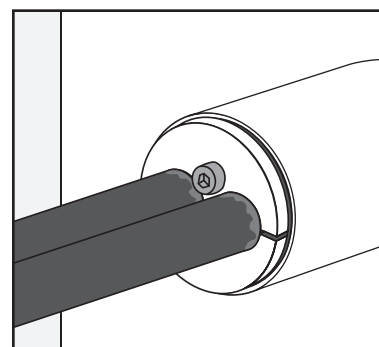
Comprobar el diámetro interior del casquillo y el diámetro exterior del cable/tubería para verificar que está dentro del rango de sellado del HRST seleccionado.



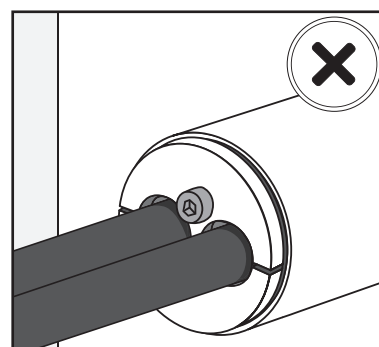
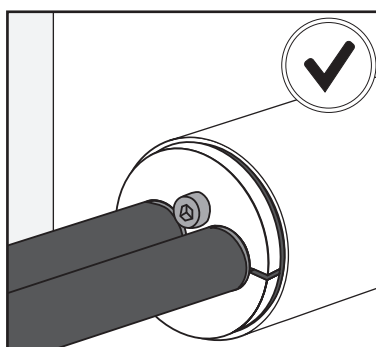
Comprobar que el HRST está completamente insertado en el casquillo/apertura.

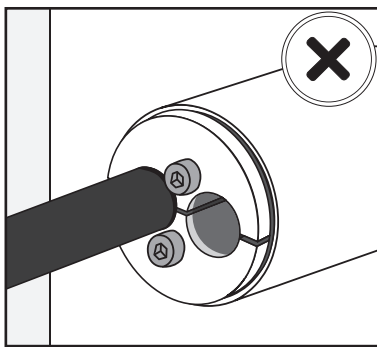
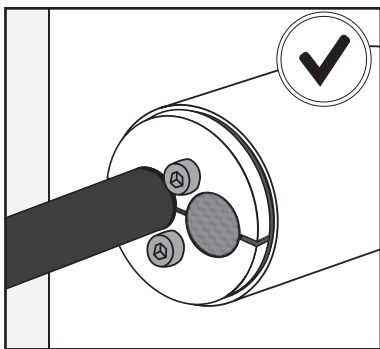


Comprobar que el lubricante HTS se ha usado en la instalación.



Comprobar que todos los tornillos han sido apretados de manera similar y no existen huecos entre los cables/tubería y el HRST.



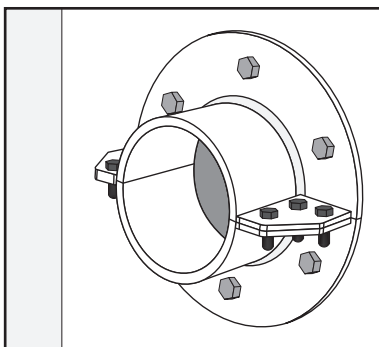
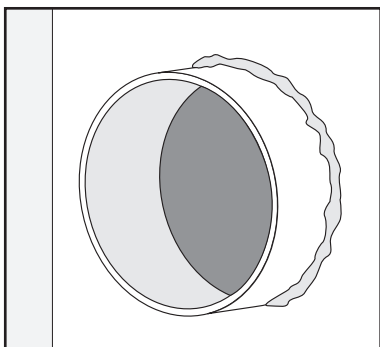


Verifique que todos los espacios del HRST no ocupados estén sellados con los tapones para HRST de HTS.

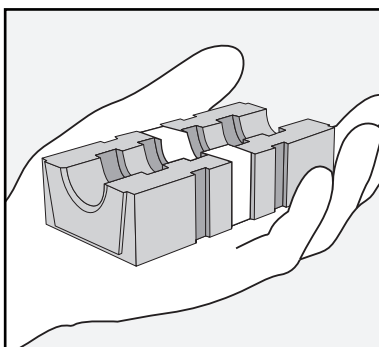
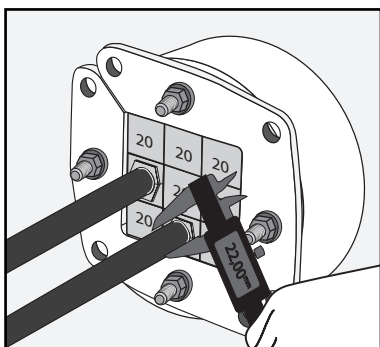


Notas

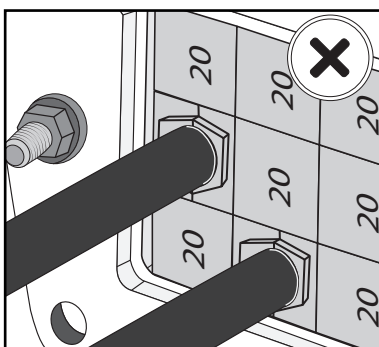
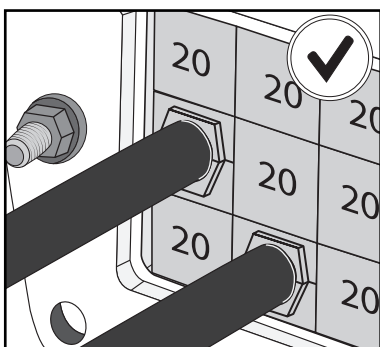
Deje el sistema al menos 24h antes de aplicar presión.



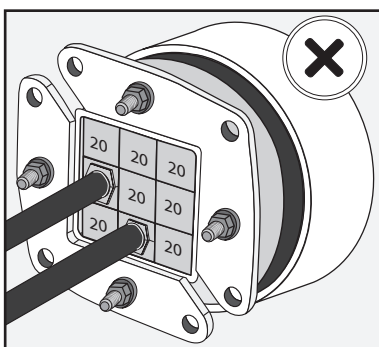
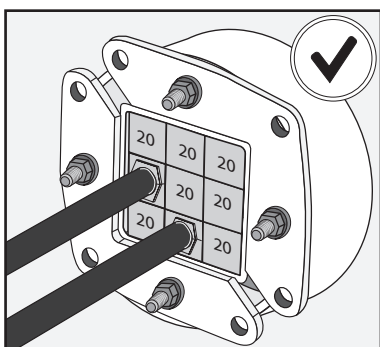
Comprobar que el casquillo HTS que ha sido empleado en la instalación está debidamente instalado (Atornillado/ soldado) y que este no tiene daños mecánicos o de corrosión.



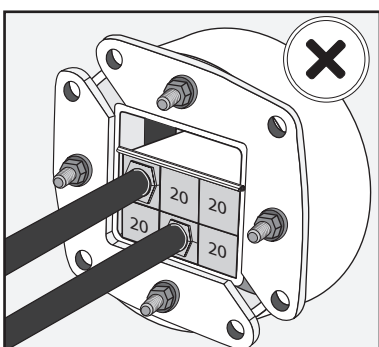
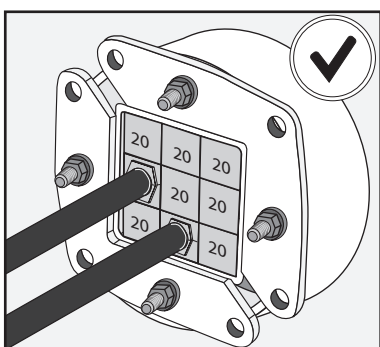
Medir el diámetro exterior del cable y asegurarse que el diámetro del cable /tubería entra dentro del rango marcado en la parte frontal del taco.



Comprobar la correcta orientación de los tacos.

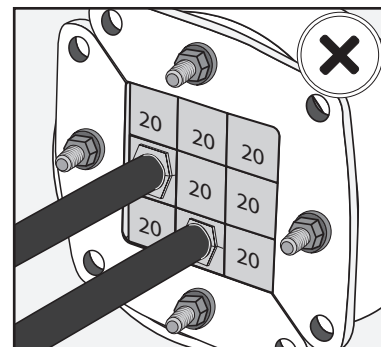
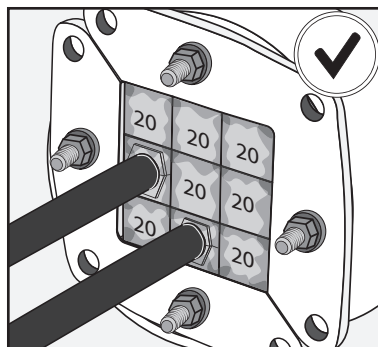


Comprobar que el HRT/HRTO está completamente insertado en el casquillo/abertura.



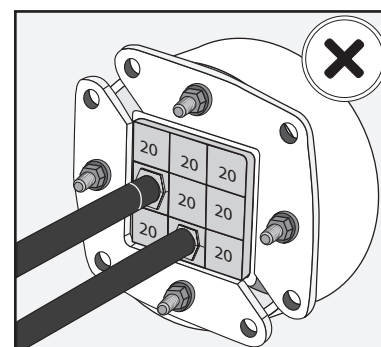
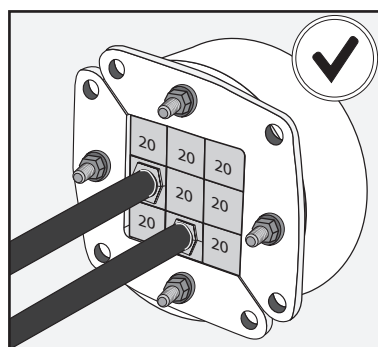
Comprobar que no se han usado placas de separación en la instalación.

Comprobar que el lubricante HTS ha sido usado durante la instalación.

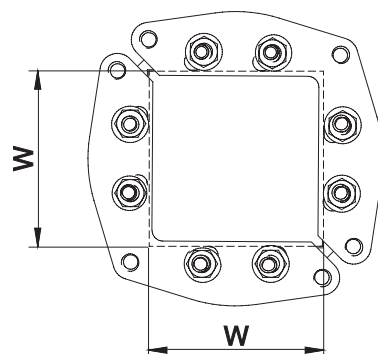


Comprobar que las placas frontales han sido cerradas.

Compruebe que las marcas sean visibles en todos los cables para garantizar que los tacos y las cintas de cobre estén alineados.

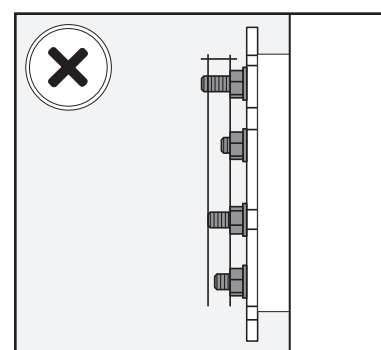
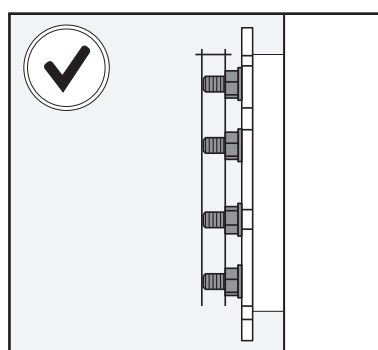


Comprobar que hay suficientes tacos instalados dentro del marco para cubrir el área de sellado definido por el tamaño del marco.



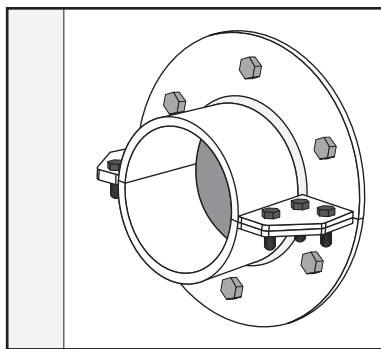
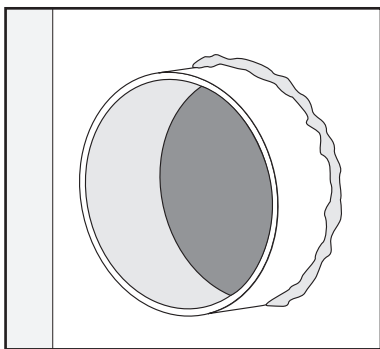
TIPO	ÁREA DE SELLADO (mm)
HRTO-30	15x15
HRTO-40	20x20
HRTO-50	30x30
HRTO-70	40x40
HRTO-100	60x60
HRTO-125	80x80
HRTO-150	90x90
HRTO-200	120x120

Comprobar que se ha realizado un correcto apriete de los tornillos (aproximadamente 10-12 mm de rosca en cada tornillo debe sobresalir de la tuerca).

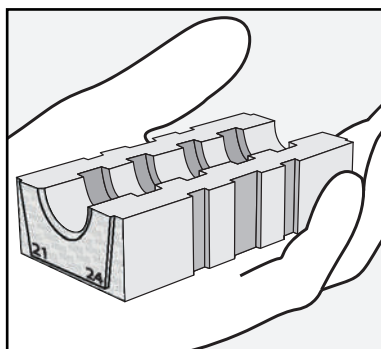
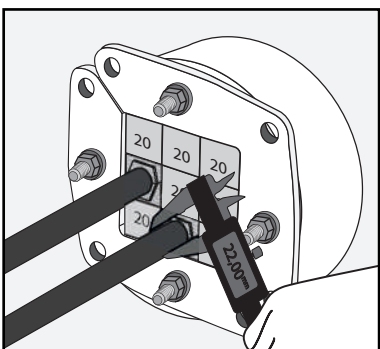


Notas

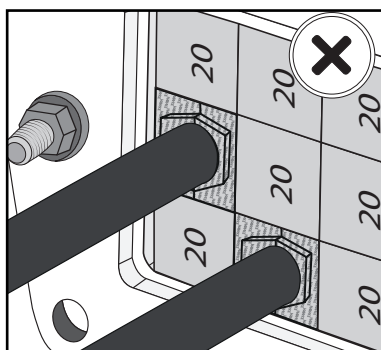
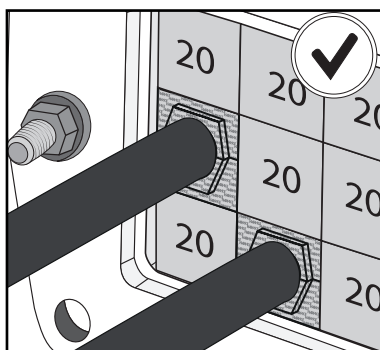
Deje el sistema al menos 24h antes de aplicar presión. Compruebe que haya suficientes tacos instalados en el marco para cubrir el área de sellado definida para cada tamaño de marco.



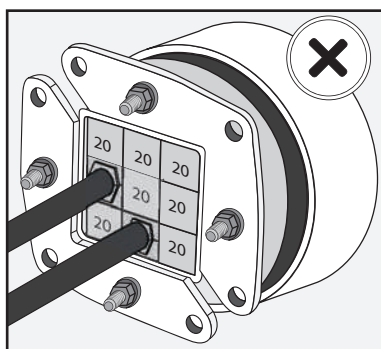
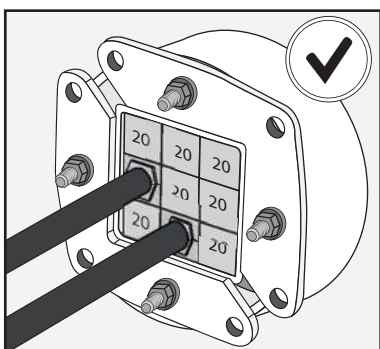
Comprobar que el casquillo HTS que ha sido empleado en la instalación esta debidamente instalado (Atornillado/ soldado) y que este no tiene daños mecánicos o de corrosión.



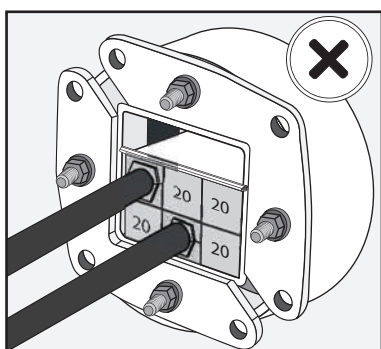
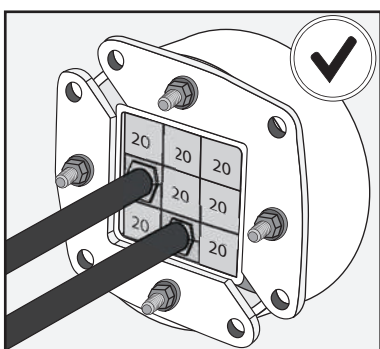
Medir el diámetro exterior del cable y asegurarse que el diámetro del cable/tubería entra dentro del rango marcado en la parte frontal del taco o asegurarse mediante el código de colores de los tacos.



Comprobar la correcta orientación de los tacos.

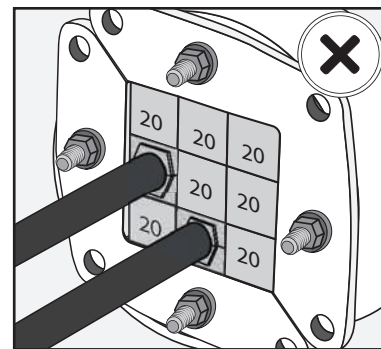
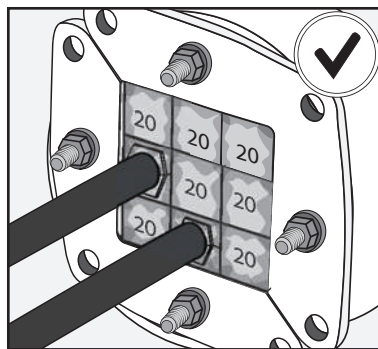


Comprobar que el HRT/HRTO esta completamente insertado en el casquillo/abertura.

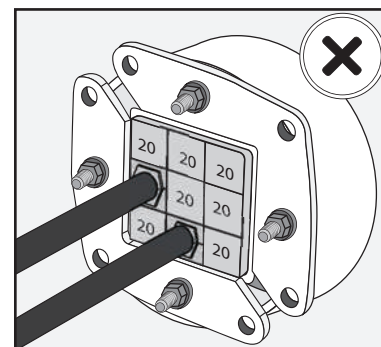
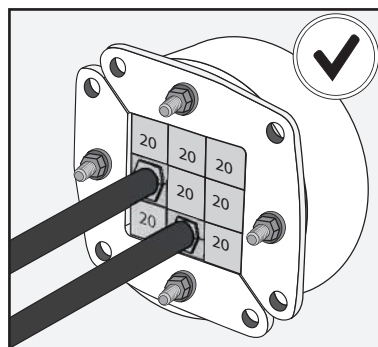


Comprobar que no se han usado placas de separación en la instalación.

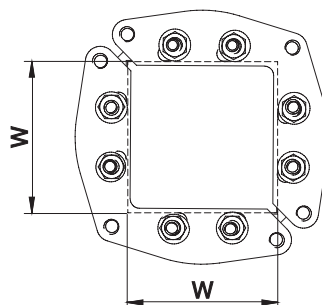
Comprobar que el lubricante HTS ha sido usado durante la instalación.



Comprobar que las placas frontales han sido cerradas.

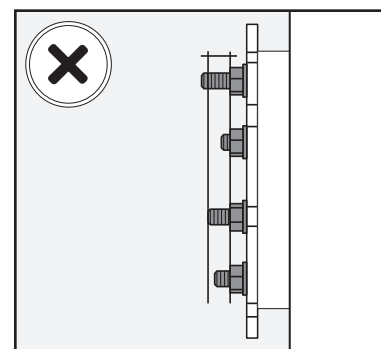
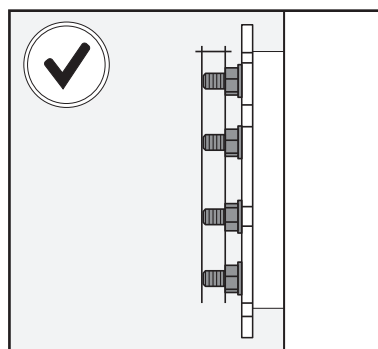


Comprobar que hay suficientes tacos instalados dentro del marco para cubrir el área de sellado definido por el tamaño del marco.



TIPO	ÁREA DE SELLADO (mm)
HRTO-30	15x15
HRTO-40	20x20
HRTO-50	30x30
HRTO-70	40x40
HRTO-100	60x60
HRTO-125	80x80
HRTO-150	90x90
HRTO-200	120x120

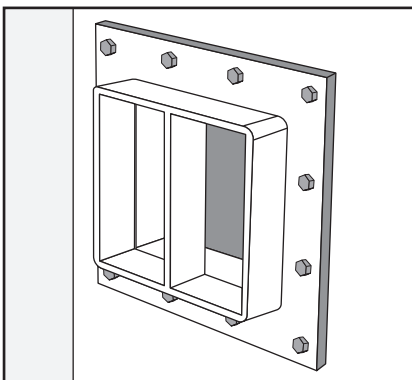
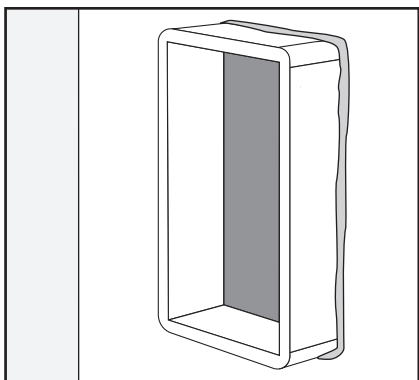
Comprobar que se ha realizado un correcto apriete de los tornillos (aproximadamente 10-12 mm de rosca en cada tornillo debe sobresalir de la tuerca).



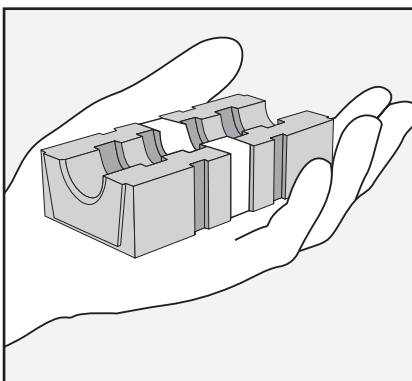
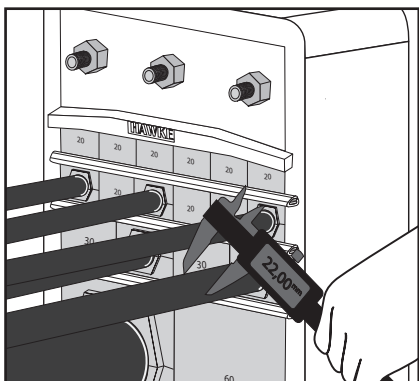
Notas

Deje el sistema al menos 24h antes de aplicar presión.

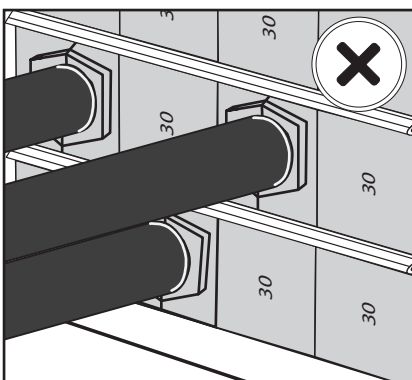
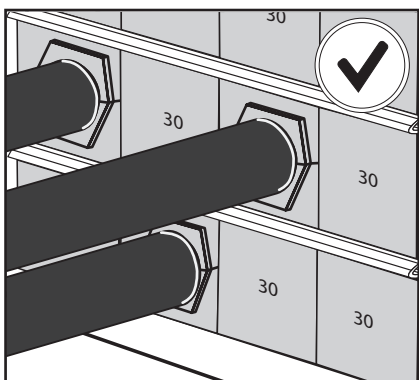
Compruebe que haya suficientes tacos instalados en el marco para cubrir el área de sellado definido para cada tamaño de marco.



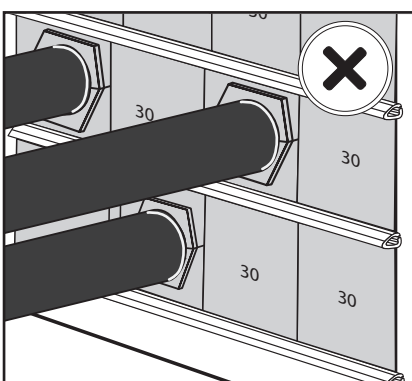
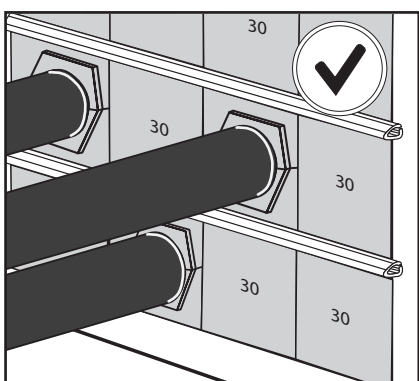
Compruebe que el marco HTS utilizado en la instalación haya sido instalado correctamente (soldado/atornillado) y que no tenga daños mecánicos o de corrosión.



Mida el diámetro exterior del cable y asegúrese de que esté dentro del rango de sellado del taco marcado en la parte frontal del taco.

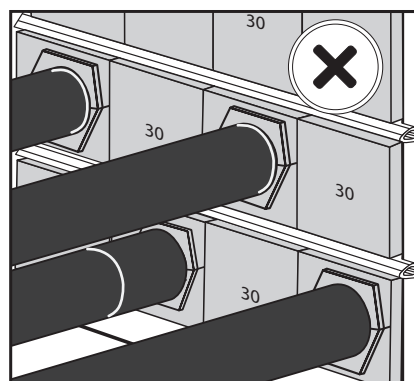
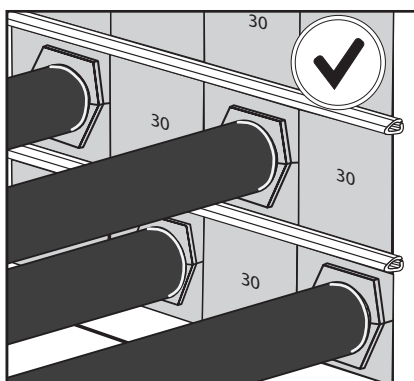


Compruebe la correcta orientación de los tacos.

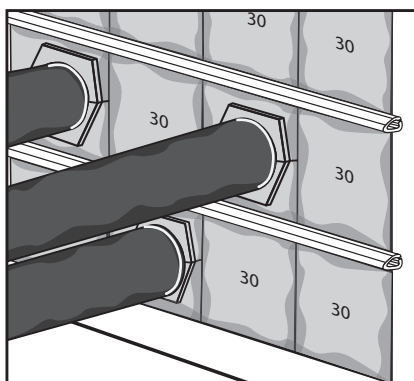


Verifique que haya una placa de separación entre cada fila de tacos y que no haya placa de separación entre la fila inferior de tacos y el marco.

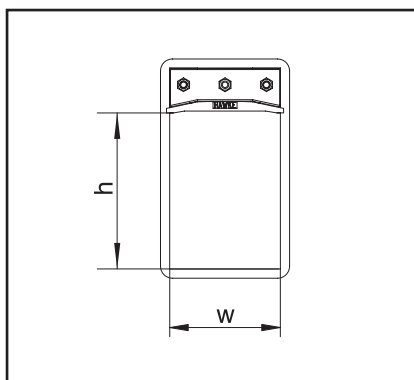
Verifique que todos los tacos estén instalados entre los bordes de retención de las placas de separación. Compruebe que las marcas sean visibles en todos los cables para garantizar que los tacos y las cintas de cobre estén alineados.



Compruebe que el Lubricante HTS ha sido utilizado durante la instalación.

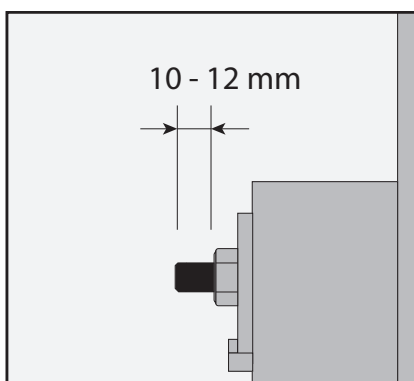


Compruebe que hay suficientes tacos instalados en el marco para cubrir el área de sellado definida para cada tamaño de marco.



TAMAÑO	ÁREA DE SELLADO (wxh)
1	60x60
2	120x60
3	60x120
4	120x120
5	60x180
6	120x180
7	60x240
8	120x240

Comprobar que se ha realizado un correcto apriete de los tornillos (aproximadamente 10-12 mm de rosca en cada tornillo debe sobresalir de la tuerca).



Notas

Deje el sistema al menos 24h antes de aplicar presión.

Si la aplicación del marco supera los 3,5 bar, se deben usar placas de alta presión junto con una tira de sellado adicional de 5 mm.