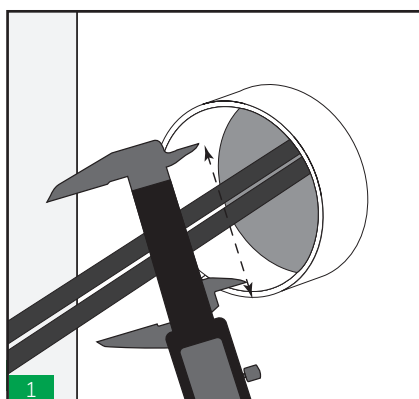
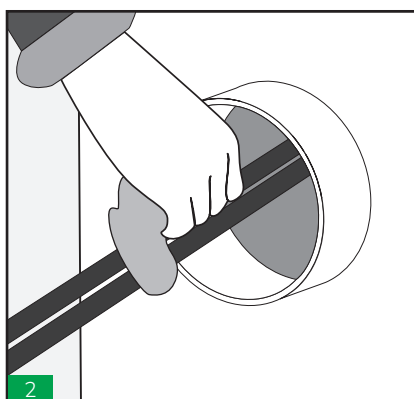


SISTEMA CIRCULAR EMC HRTO/HRT

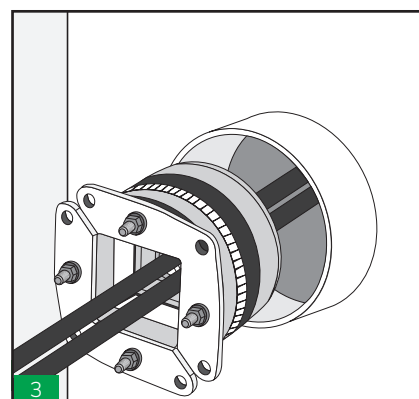
Guía de instalación:



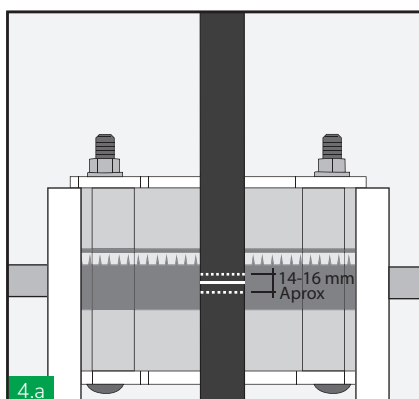
1 Medir el interior de la abertura de tubería para asegurarse de que está dentro de la tolerancia del marco circular que se utilizará.



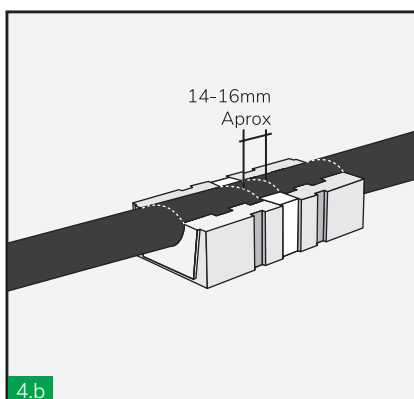
2 Asegúrese que el marco está limpio y no tiene óxido.



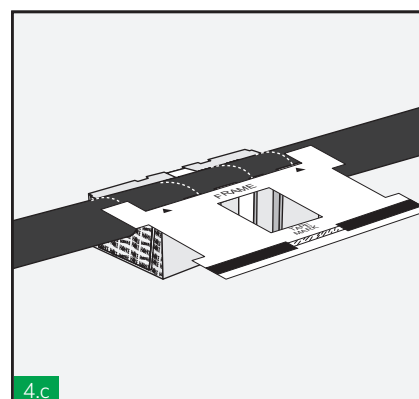
3 Insertar el marco circular por completo dentro del casquillo, rodeando los cables y separando las dos placas frontales. (HRTO30, HRTO40 Y HRTO50 tienen placas frontales fijas). No se debe aplicar lubricante a la abertura o fuera del marco.



4.a Marcar cada cable en el centro del marco y a 7-8 mm a cada lado de este punto. También es recomendable marcar el cable en ambos extremos del marco.

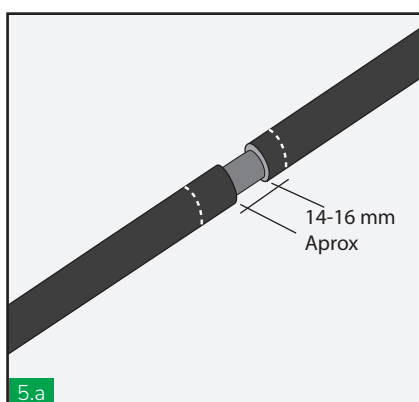


4.b

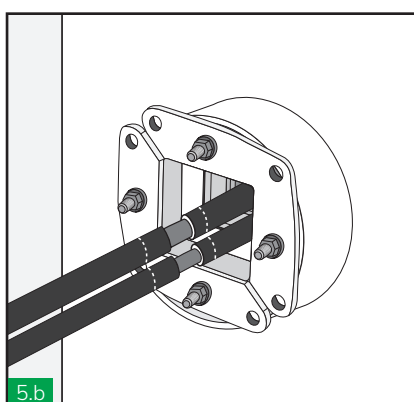


4.c

La herramienta de marcado EMC, reduce el tiempo y asegura un marcado correcto.

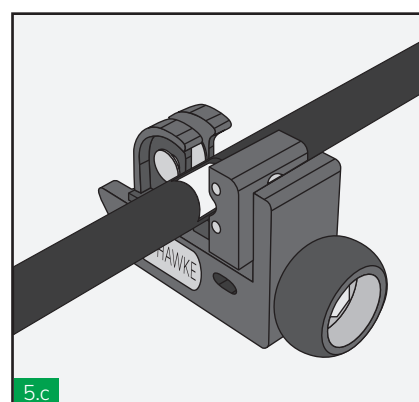


5.a



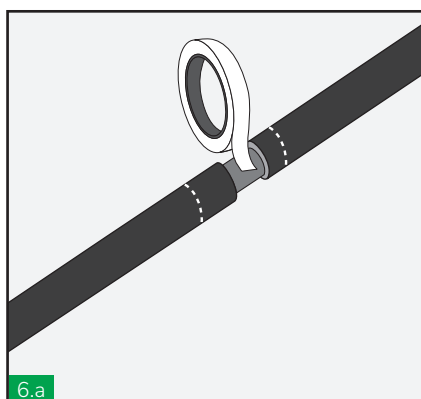
5.b

Cortar y retirar la cubierta del cable entre las dos marcas centrales, para poder ver la parte conductora del cable.

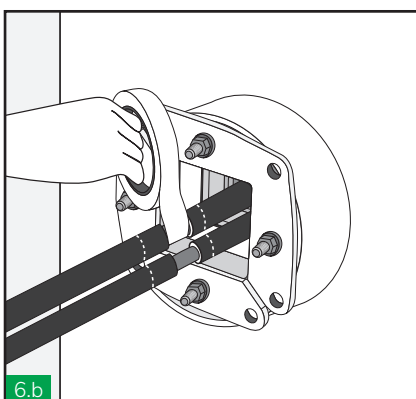


5.c

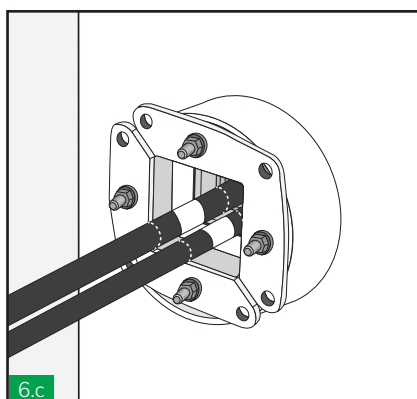
La herramienta para el corte de cubierta de cable EMC ayuda reduciendo el tiempo y asegurando un corte correcto.



6.a

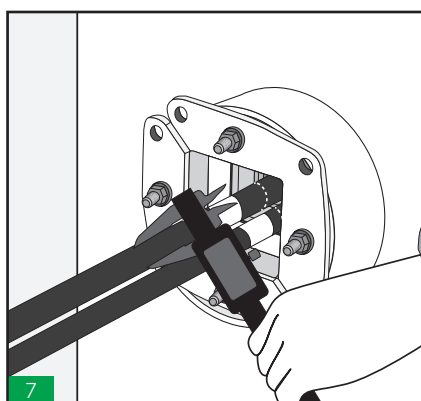


6.b



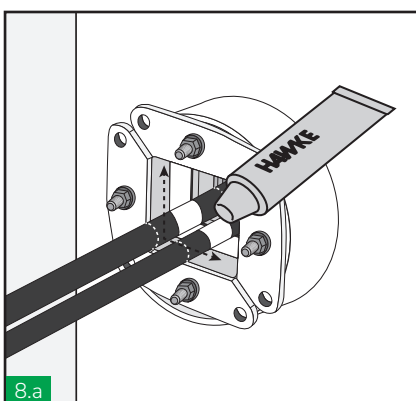
6.c

Envolver el cable expuesto con cinta de cobre para recuperar el diámetro exterior del cable.
Repetir este procedimiento en todos los cables.



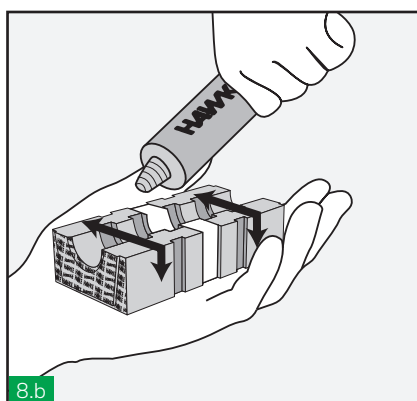
7

Medir el diámetro de los cables
y seleccionar el taco HTS con la
tolerancia apropiada.

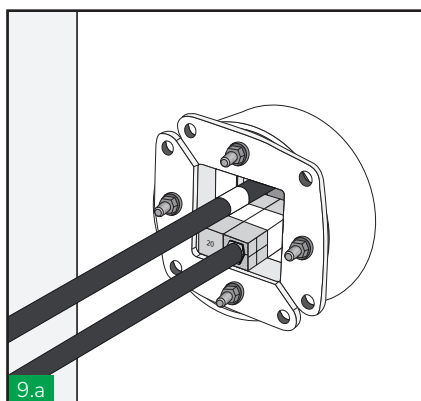


8.a

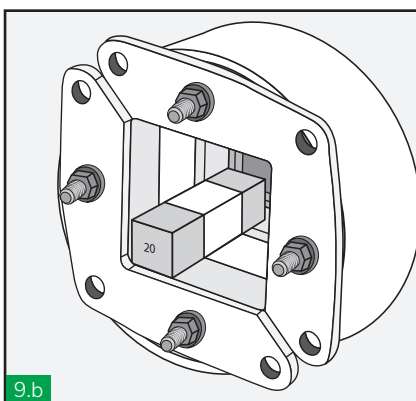
Lubricar el interior del HRT0, los tacos pasacable y tacos ciegos con el
lubricante HTS. Tener cuidado con no contaminar las tiras de cobre.



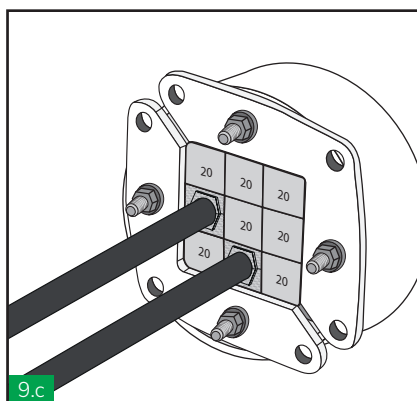
8.b



9.a

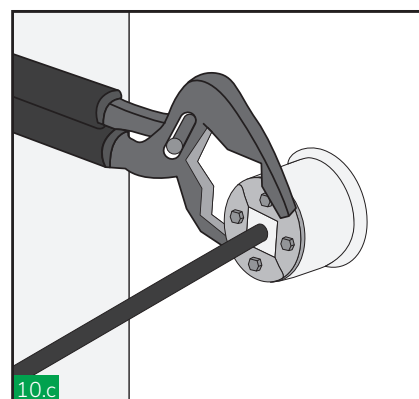
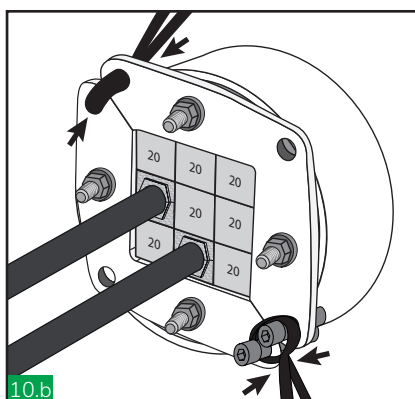
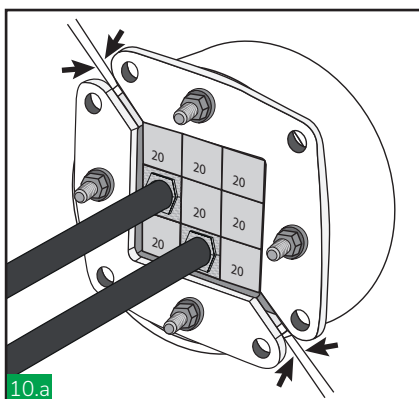


9.b

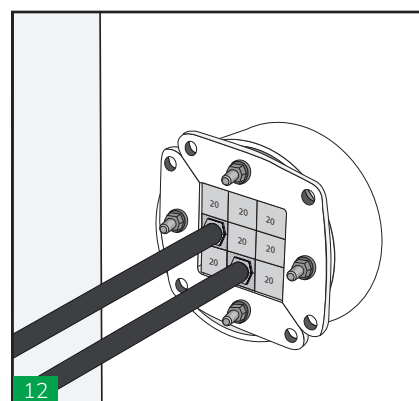
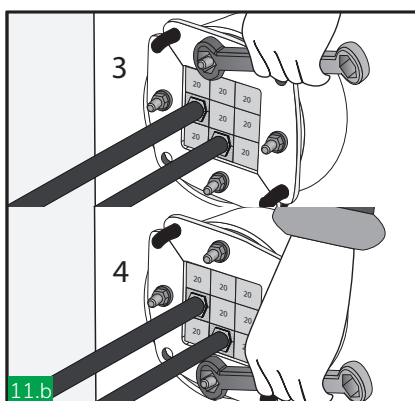
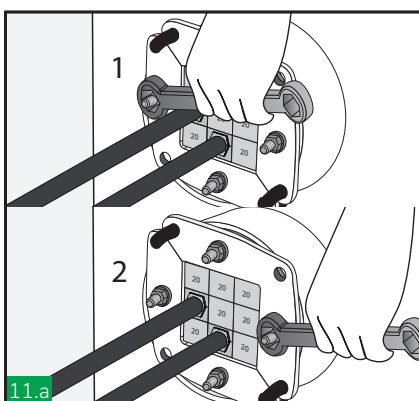


9.c

Comenzar a cerrar el paso comenzando por la parte inferior y finalizando por la superior. Asegurarse que los
tacos están colocados firmemente tras el borde de retención.
Verificar que el área de sellado total del marco (Ver tabla) es rellenado completamente por los tacos.

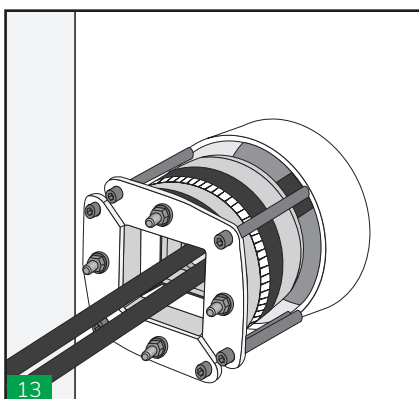


Deslizar las dos placas frontales y mantenerlas juntas. Hay que asegurar que todos los tacos están localizados sin sobrepasar el borde de retención. Para una instalación más sencilla, pueden usarse bridas, tornillos o alicates ajustables para fijar dichas placas.



Apretar las tuercas 2mm cada vez siguiendo una secuencia de apriete alterna, aplicando una presión igual en ambas placas.
Al menos se deben ver 10mm de rosca de cada uno de los tornillos.
Utilice una llave de carraca para una instalación más sencilla.

Realizar una inspección visual del pasamuro. Comprobar que las marcas son visibles en todos los cables, garantizando así que el taco y la cinta de cobre del cable están alineadas.

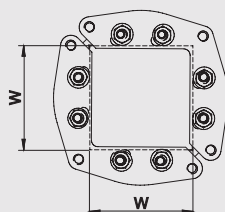


La extracción se logra liberando la compresión, es decir, invirtiendo los pasos 9-10-11 y atornillando los tornillos M8 (no suministrados) en los agujeros roscados en cada esquina de las placas frontales. Esto libera el conjunto de la abertura y permite que el sistema se desarme.

Notas

Dejar el sistema al menos 24 horas antes de aplicar presión. Para desmontarlo ver instrucciones de desarme.

Área de sellado



TIPO	ÁREA DE SELLADO (wxh)
HRTO-30	15x15
HRTO-40	20x20
HRTO-50	30x30
HRTO-70	40x40
HRTO-100	60x60
HRTO-125	80x80
HRTO-150	90x90
HRTO-200	120x120

