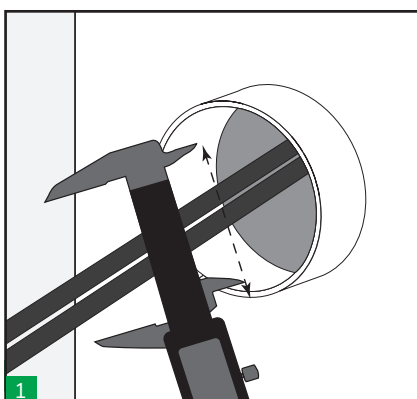
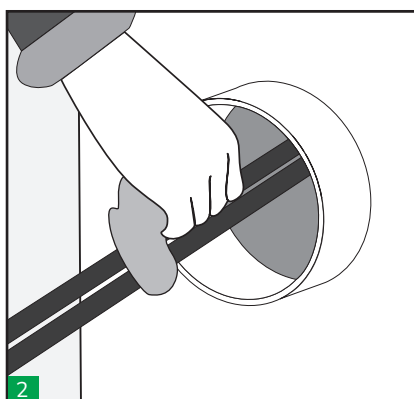


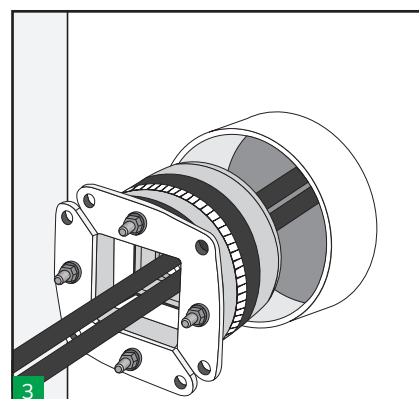
PASSAGGI ROTONDI HRTO/HRT EMC istruzioni di installazione:



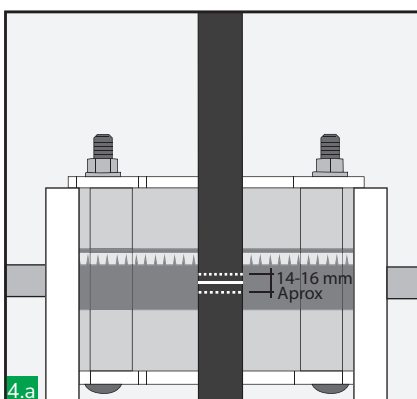
1
Misurare l'interno del manicotto per assicurare che rientri nel campo di tolleranza del passaggio rotondo da usare.



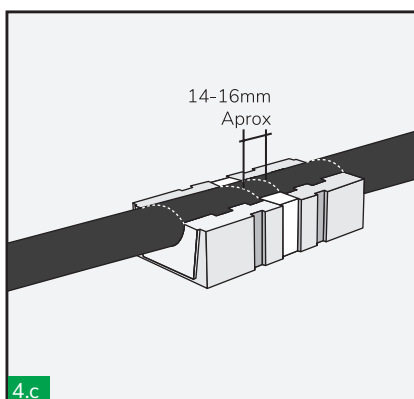
2
Assicurarsi che il manicotto sia pulito e che non ci sia ruggine.



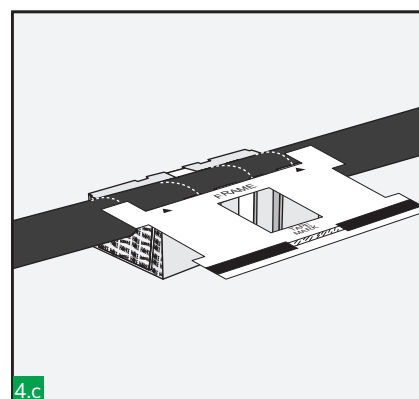
3
Inserire completamente il passaggio rotondo nel manicotto intorno ai cavi e aprire le due piastre anteriori (le piastre anteriori dei passaggi HRTO30, HRTO40 e HRTO50 sono fisse). Non applicare lubrificante sull'apertura o al di fuori del manicotto.



4.a
Marcare ogni cavo in corrispondenza del centro del telaio e 7-8 mm su ogni lato da questo punto. Si raccomanda inoltre di marcare il cavo a livello di entrambe le estremità del telaio.

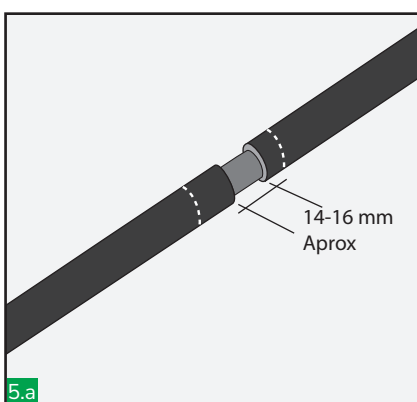


4.c

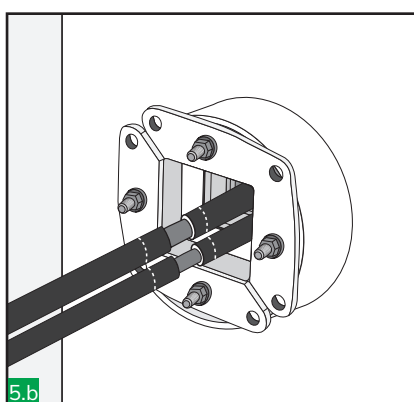


4.c

Lo strumento di marcatura EMC può aiutarvi a ridurre i tempi ed effettuare una marcatura corretta.

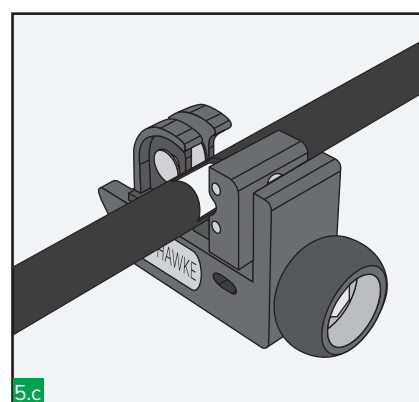


5.a



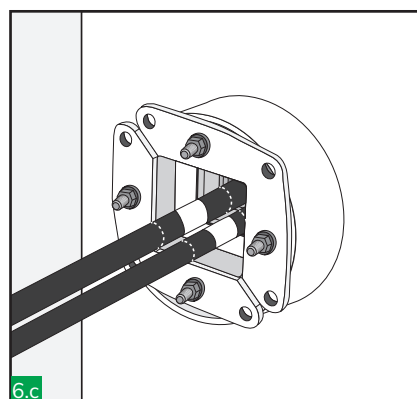
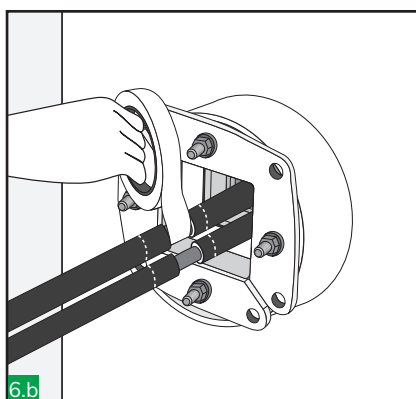
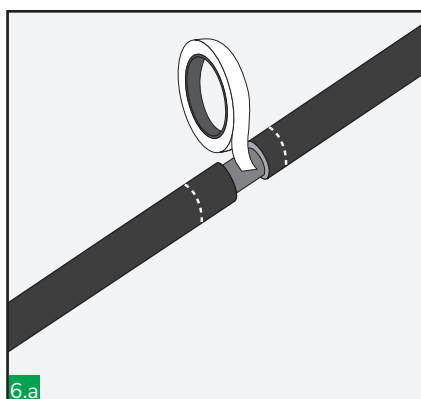
5.b

Tagliare e rimuovere la guaina del cavo tra le due marcature centrali, per esporre lo schermo conduttivo.

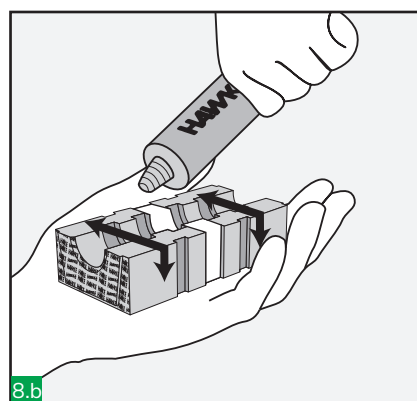
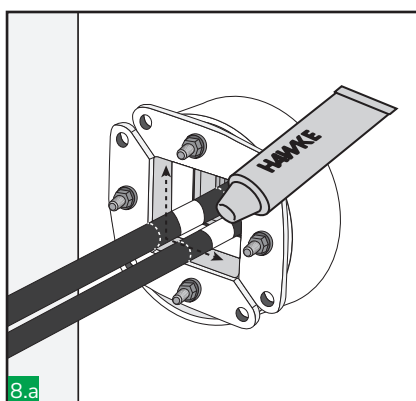
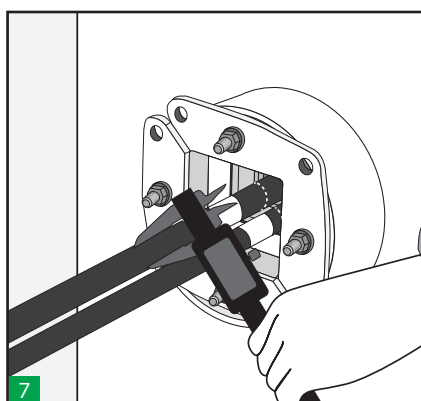


5.c

L'attrezzo di rimozione della guaina del cavo EMC può aiutarvi a ridurre i tempi ed evitare di danneggiare lo schermo del cavo durante il taglio.

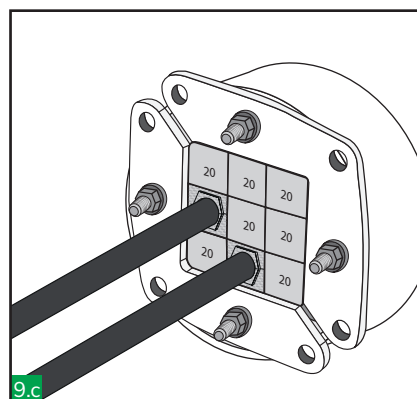
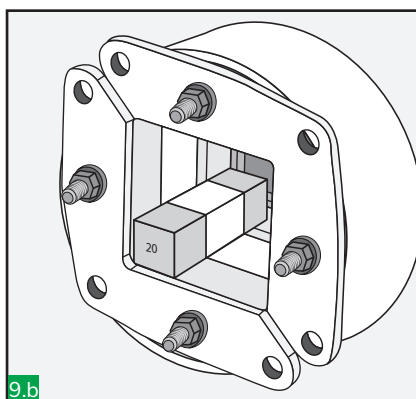
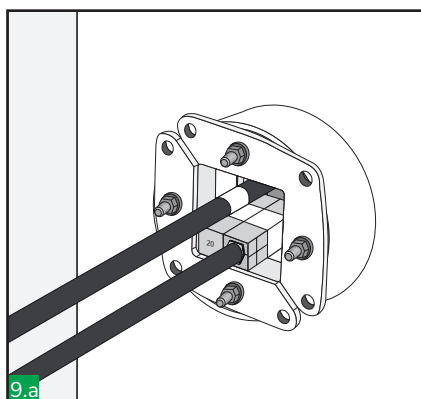


Usare il nastro di rame avvolgendolo strettamente attorno allo schermo esposto fino a quando non si è pareggiato il diametro esterno del cavo con guaina. Ripetere questo passaggio per ogni cavo.

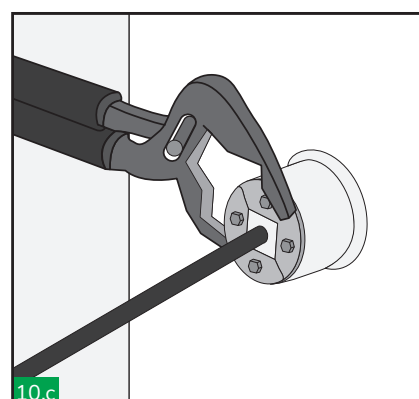
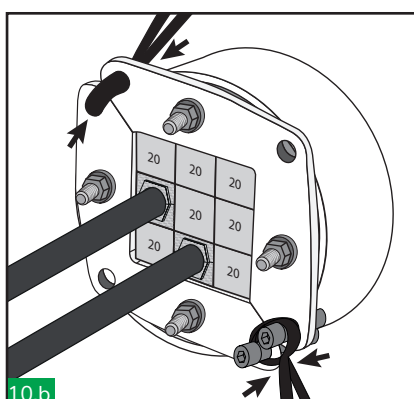
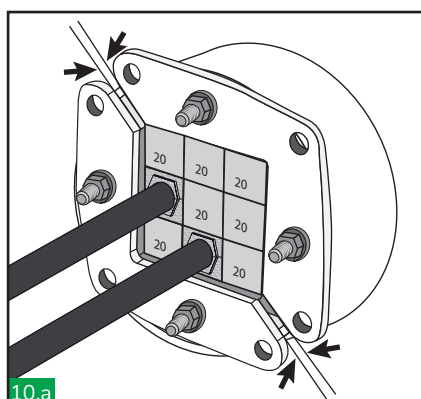


Misurare il diametro dei cavi e selezionare i blocchetti tolleranti HTS appropriati.

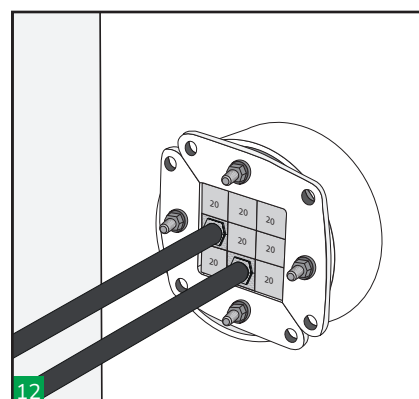
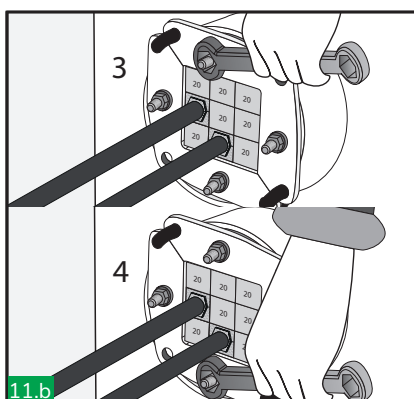
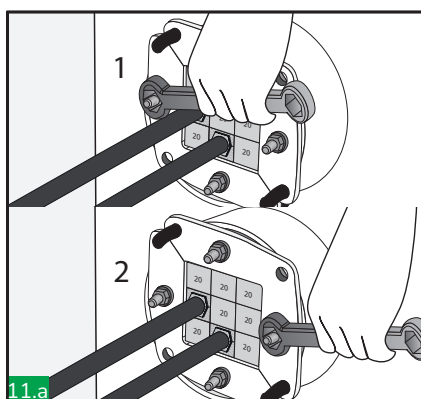
Lubrificare l'interno del passaggio HRTO e tutti i blocchetti tolleranti e ciechi usando il lubrificante HTS. Fare attenzione a non contaminare il nastro di rame.



Iniziare a riempire il telaio del passaggio andando dal basso verso l'alto. Assicurarsi che i blocchetti siano spinti saldamente contro il bordo di ritenzione posteriore. Verificare che tutta l'area utile del passaggio di questa misura (vedere la tabella alla pagina seguente) sia riempita di blocchetti.

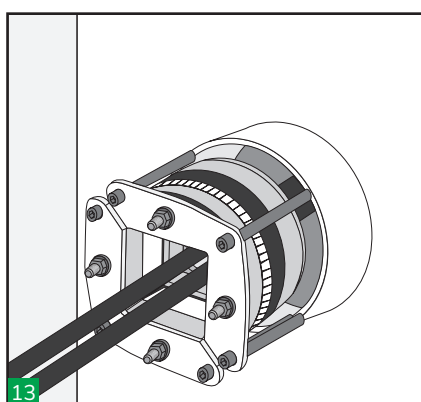


Unire le due piastre anteriori facendole scorrere e fissarle. Assicurarsi che i blocchetti siano collocati all'interno del bordo di ritenzione anteriore. Per un'installazione più facile, possono essere usate fascette, bulloni o pinze regolabili per chiudere le piastre.



Stringere i dadi di circa 2 mm a ogni mandata in maniera alternata, applicando uguale pressione a entrambe le piastre. Deve fuoriuscire un minimo di 10 mm di filettatura da ogni bullone. Per un'installazione più facile, usare una chiave a cricchetto.

Ispezionare visivamente il passaggio. Verificare che le marcature sui cavi siano visibili per garantire l'allineamento del nastro di rame di blocchetti e cavi.

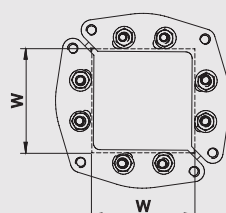


L'estrazione si ottiene rilasciando la compressione, ossia invertendo i passaggi 10 e 11 e avvitando viti M8 (non fornite) nei fori filettati su ogni angolo delle piastre anteriori. In questo modo si estrae il passaggio dal manicotto permettendone lo smontaggio.

Note

Lasciare riposare il passaggio almeno 24 ore prima di applicare pressione. Per lo smontaggio, vedere le istruzioni di smontaggio.

Area utile del passaggio



TIPO	AREA DI PASSAGGIO (mm)
HRT0-30	15x15
HRT0-40	20x20
HRT0-50	30x30
HRT0-70	40x40
HRT0-100	60x60
HRT0-125	80x80
HRT0-150	90x90
HRT0-200	120x120

