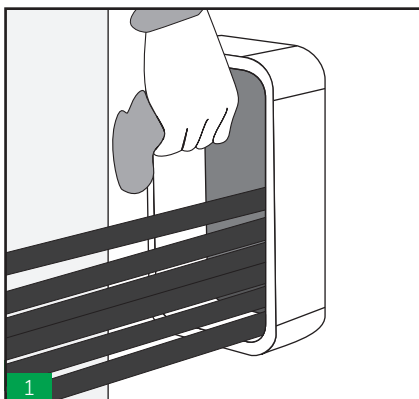
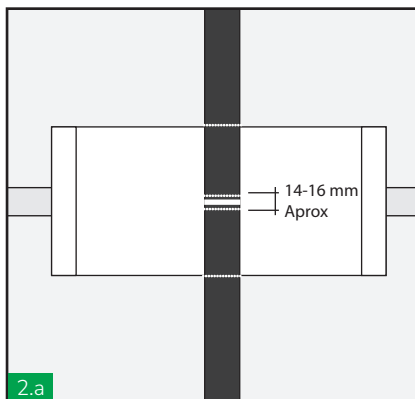
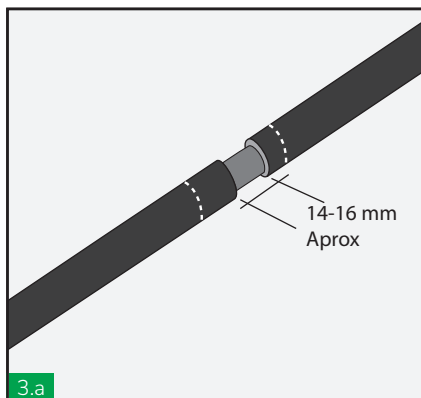
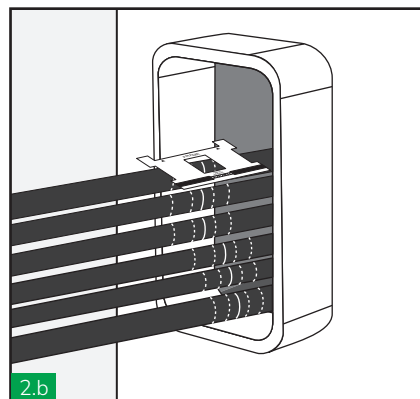




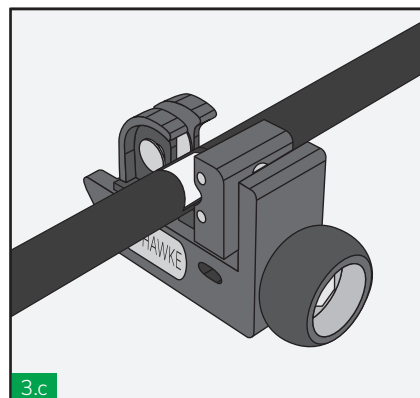
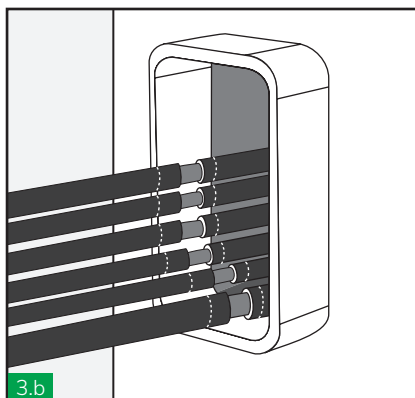
1
Asegúrese que el marco este limpio, pase los cables y tuberías a través del marco, ubicando los de mayor diámetro en la parte baja. (Nota: Emplear marco abierto para adaptar instalaciones ya existentes)



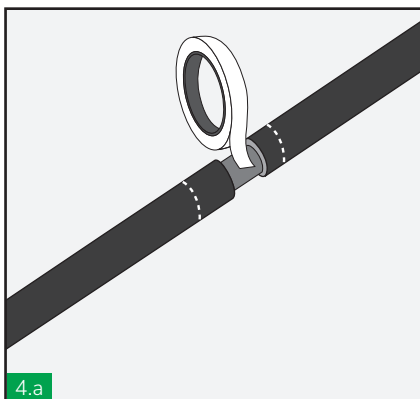
2.a
Marcar cada cable en el centro del cuadro y a 7-8 mm a cada lado de este punto. También es recomendable marcar el cable en ambos extremos del marco. La herramienta de marcado EMC, reduce el tiempo y asegura un correcto marcado.



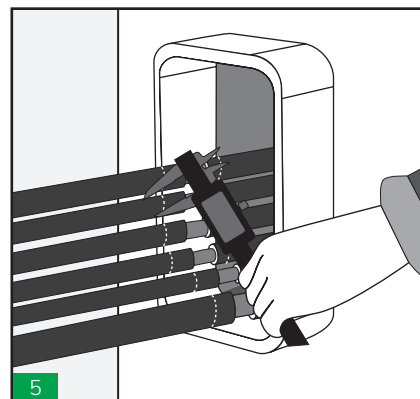
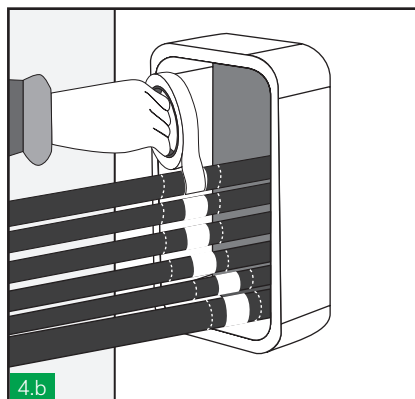
3.a
Cortar y retirar la cubierta del cable entre las dos marcas centrales, para poder ver la parte conductora del cable.



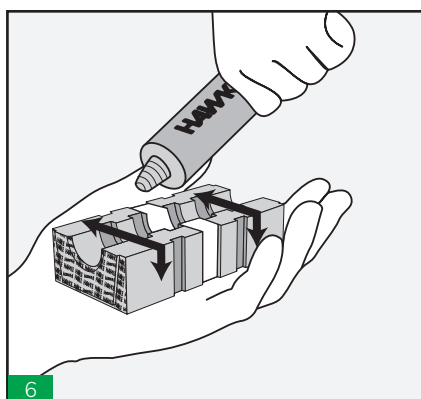
3.c
La herramienta para el corte de cubierta de cable EMC ayuda reduciendo el tiempo y asegurando un corte correcto.



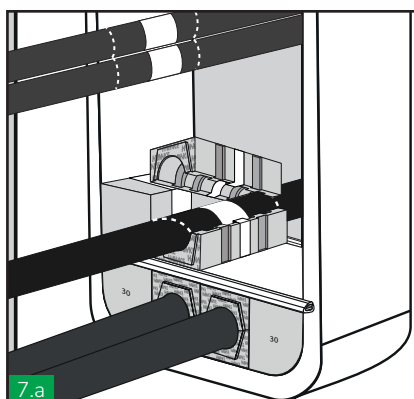
4.a
Envolver el cable expuesto con cinta de cobre para recuperar el diámetro exterior del cable. Repetir este procedimiento en todos los cables.



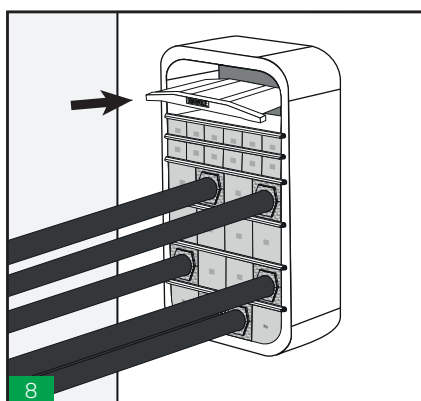
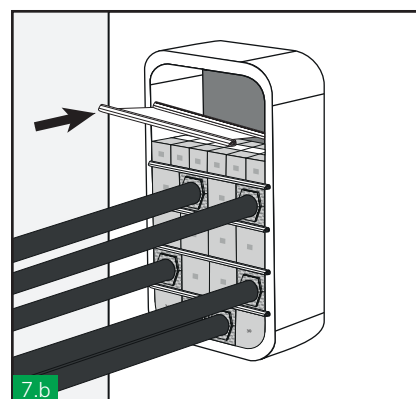
5
Medir el diámetro de los cables y seleccionar el taco apropiado.



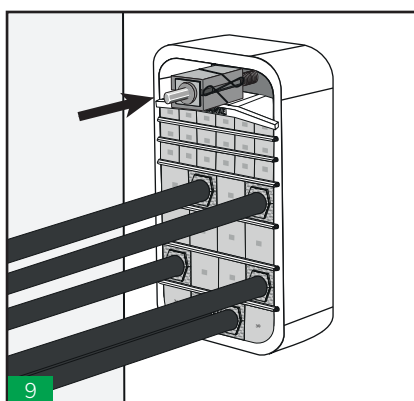
6
Lubricar ligeramente los tacos pasacable y tacos ciegos con el lubricante HTS, teniendo cuidado de no contaminar las zonas de cobre del cable o de los tacos.



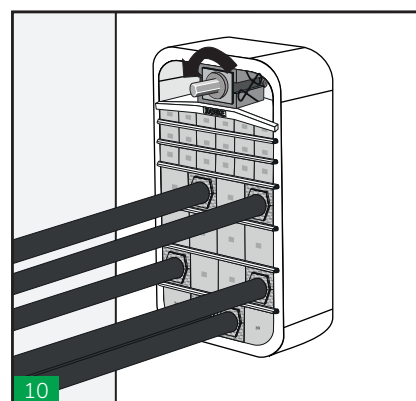
7.a
Comenzar a cerrar el marco desde la parte baja a la superior. Una placa de separación ha de ir siempre entre cada fila de tacos. Los tacos no deben sobresalir de los bordes de retención de las placas de separación. Asegurarse que el cobre de los tacos y los cables coincide. Las marcas en el cable le ayudaran a garantizarlo.



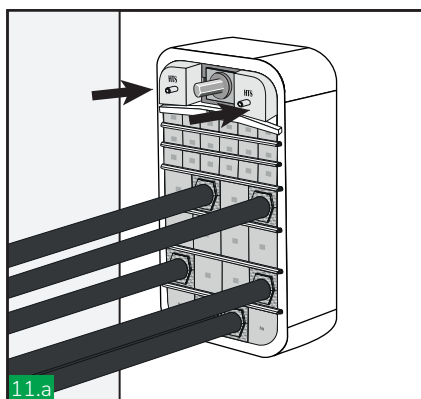
8
Insertar la última placa de separación y la placa de compresión antes de la última fila de tacos (o antes, si es necesario). Verificar que el área de sellado del marco (Ver tabla) se llenara con tacos en su totalidad.



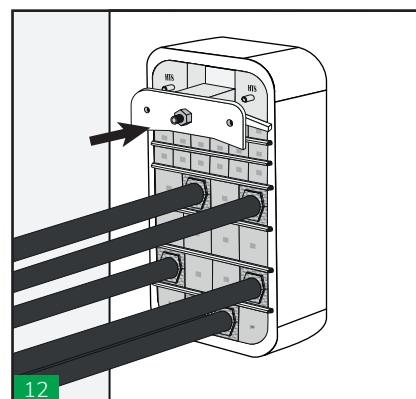
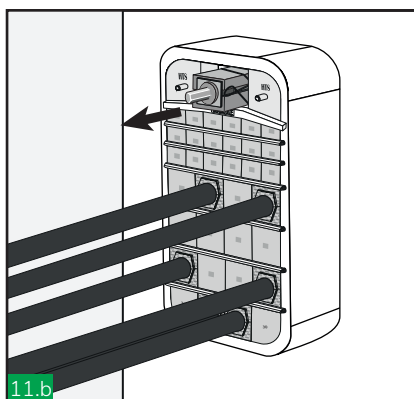
9
Insertar la ultima fila de tacos entre la placa de separación y la placa de compresión. Insertar la herramienta de compresión sobre la placa de compresión en el centro de esta.



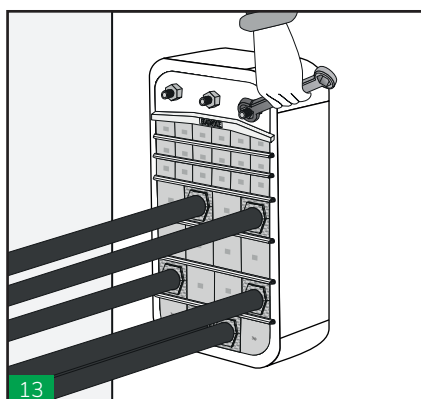
10
Apretar la herramienta de compresión hasta obtener suficiente espacio para colocar las piezas laterales de la empaquetadura.



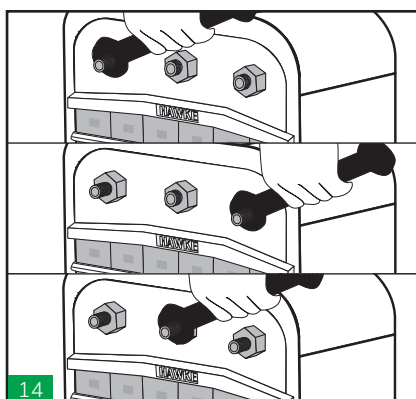
11.a
Colocar las piezas laterales. Después, afloje la herramienta de compresión y extráigala.



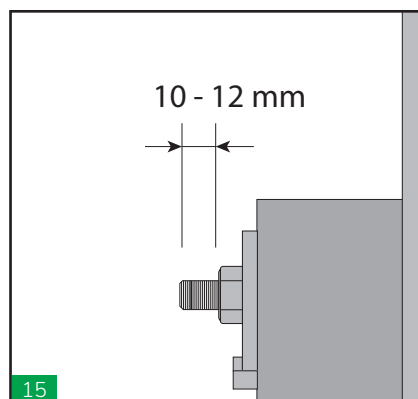
12
Insertar la pieza central de la empaquetadura con la placa frontal.



13
Apretar las tuercas de la empaquetadura de manera alterna siguiendo la secuencia mostrada para comprimir correctamente y completar el sellado. Utilizar una llave para una instalación más fácil.

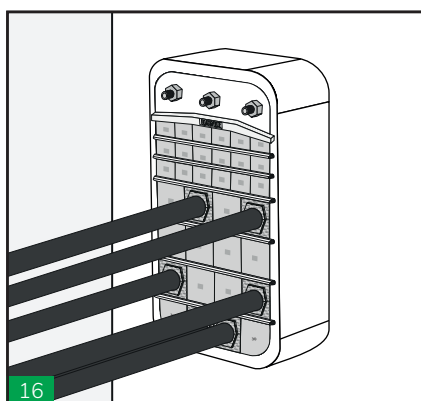


14



15

Aproximadamente entre 10 - 12mm de rosca de cada tornillo debe verse para garantizar un sellado óptimo.



16

Realizar una inspección visual del pasamuro. Comprobar que las marcas son visibles en todos los cables, garantizando así que el taco y la cinta de cobre del cable están alineadas.

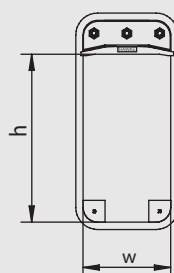


Notas

Dejar el sistema al menos 24 horas antes de aplicar presión. Para desmontarlo ver instrucciones de desarme.



Área de sellado



TAMAÑO	ÁREA DE SELLADO (wxh)
2	120x60
4	120x120
6	120x180
8	120x240