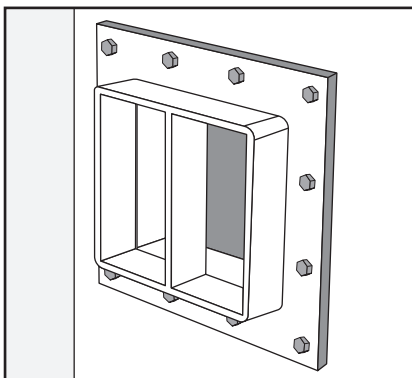
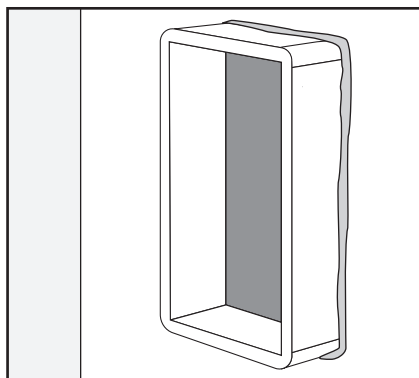
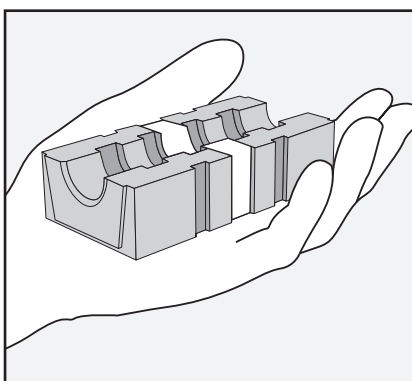
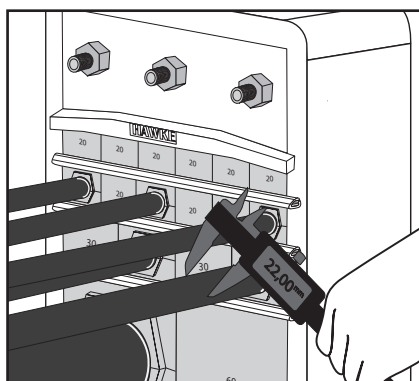


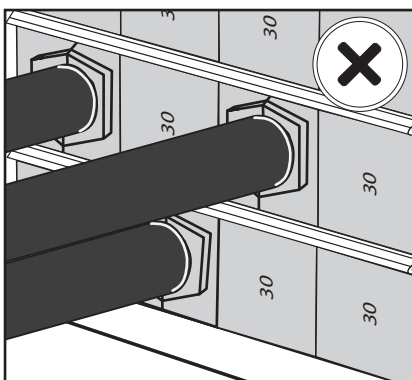
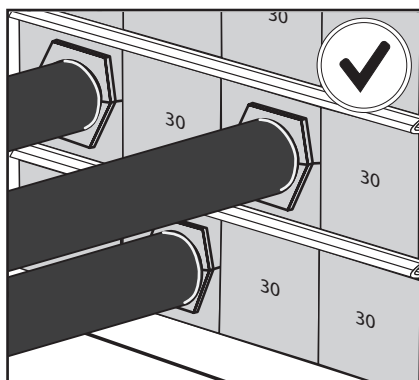
PASSAGGI RETTANGOLARI EMC Istruzioni di installazione e verifiche di controllo:



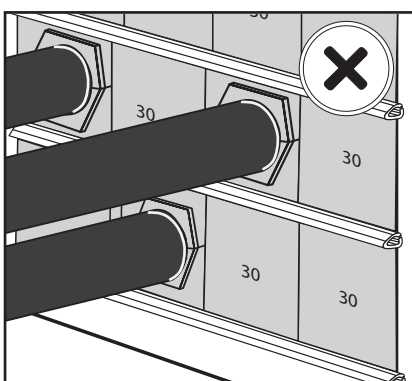
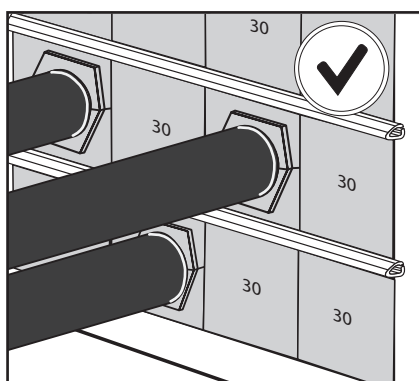
Verificare che nell'installazione sia stato usato un Telaio HTS, e che sia stato installato correttamente (saldato/imbullonato) e che non abbia subito danni meccanici o da corrosione.



Misurare il diametro esterno del cavo e assicurarsi che rientri nella gamma di diametri indicata sulla parte anteriore del blocchetto.



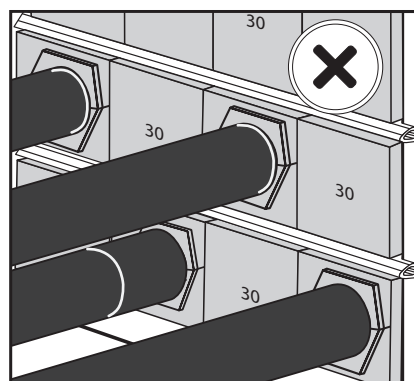
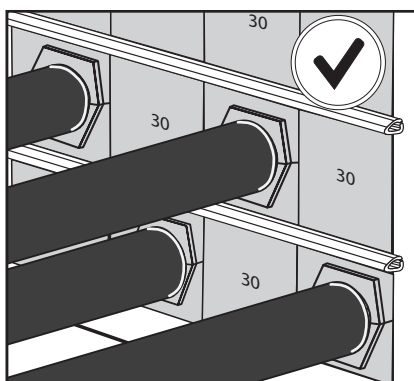
Verificare che i blocchetti siano orientati correttamente.



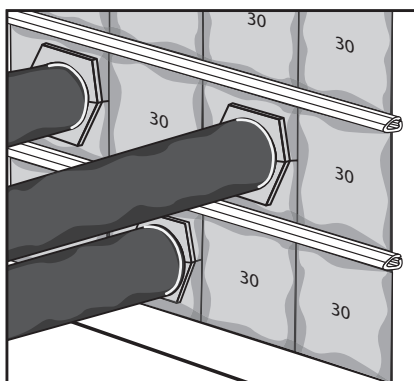
Verificare la presenza di una piastra di ancoraggio tra ciascuna fila di blocchetti e che non ci siano piastre di ancoraggio tra la fila di fondo e il telaio.

Verificare che tutti i blocchetti siano installati in posizione tra i bordi di ritenzione delle piastre di ancoraggio.

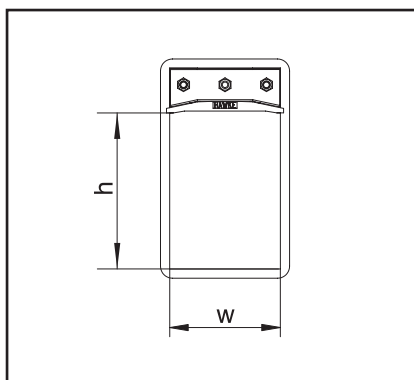
Verificare che i segni su tutti i cavi siano visibili per garantire che i blocchi e i nastri di rame dei cavi siano allineati.



Verificare che sia stato usato il lubrificante HTS durante l'installazione.

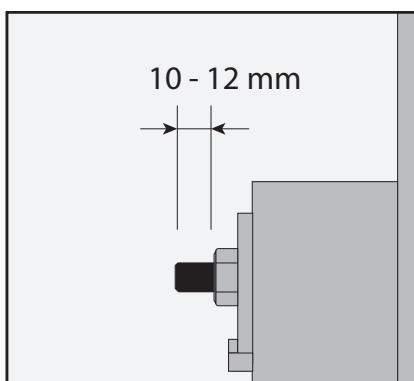


Verificare che ci sia un numero sufficiente di blocchetti installati all'interno del telaio per coprire l'area di passaggio definita per ogni misura di telaio.



DIMENSIONE DELL'APERTURA	AREA UTILE DEL PASSAGGIO (l x a)
1	60X60
2	120X60
3	60X120
4	120X120
5	60X180
6	120X180
7	60X240
8	120X240

Verificare che i bulloni siano stati stretti correttamente (devono fuoriuscire circa 10-12mm di filettatura da ogni dado).



Note

Lasciare riposare il passaggio almeno 24 ore prima di applicare pressione. Se l'applicazione del passaggio supera i 3,5 bar, è raccomandabile l'uso di piastre di ancoraggio ad alta pressione insieme a una striscia sigillante da 5mm aggiuntiva.