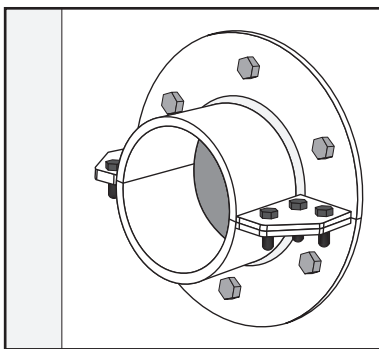
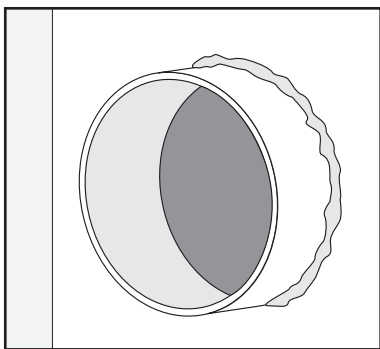
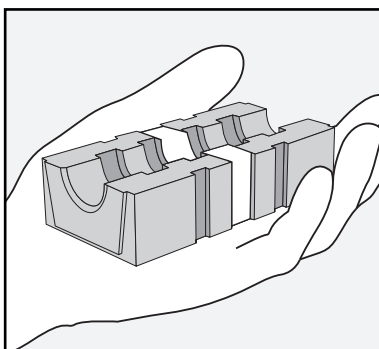
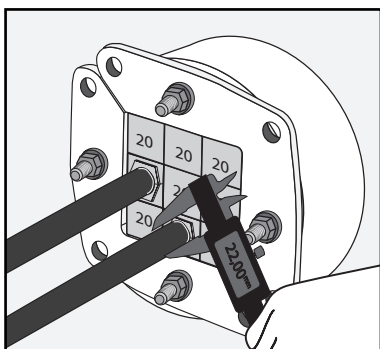


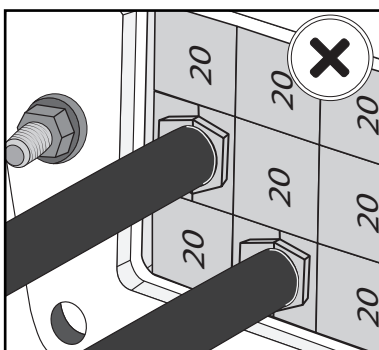
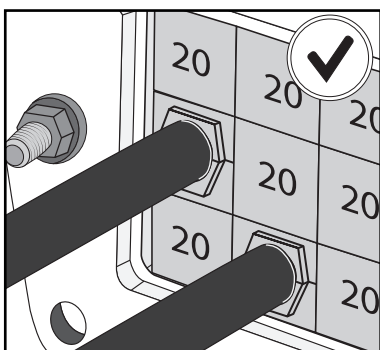
PASSAGGI ROTONDI EMC HRTO/HRT



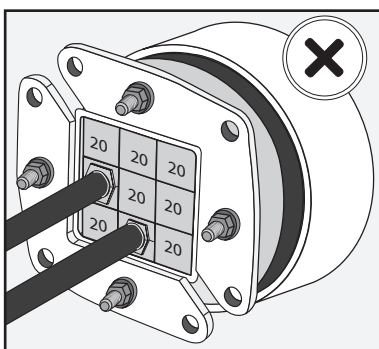
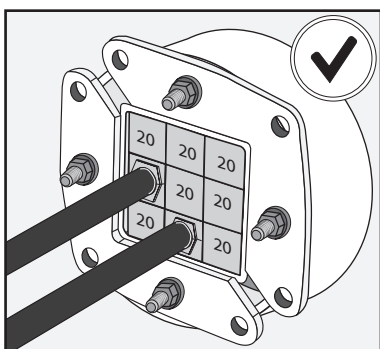
Verificare che nell'installazione sia stato usato un Manicotto HTS, e che sia stato installato correttamente (saldato/imbullonato) e che non abbia subito danni meccanici o da corrosione.



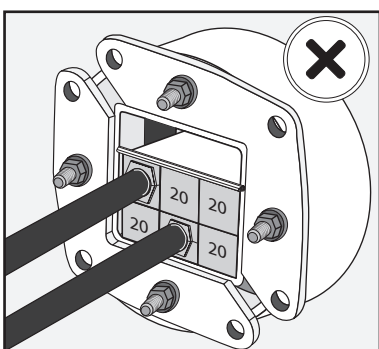
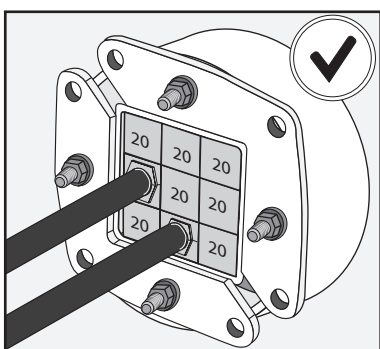
Misurare il diametro esterno del cavo e assicurarsi che rientri nella gamma di diametri indicata sulla parte anteriore del blocchetto.



Verificare che i blocchetti siano orientati correttamente.

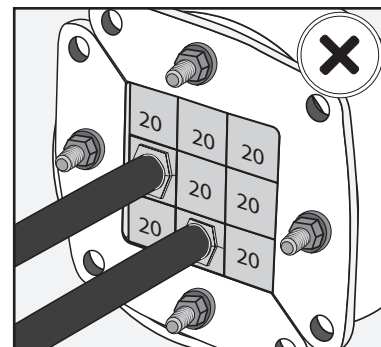
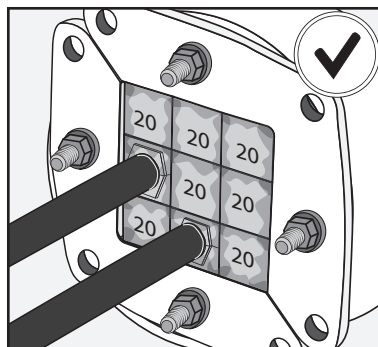


Verificare che il passaggio HRT/HRTO sia completamente inserito nel manicotto/apertura.



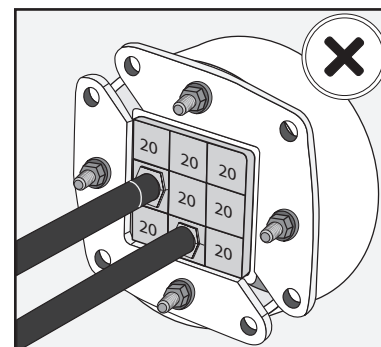
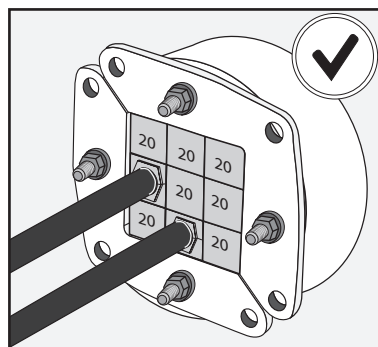
Verificare che non siano state usate piastre di ancoraggio nell'installazione.

Verificare che sia stato usato il lubrificante HTS durante l'installazione.

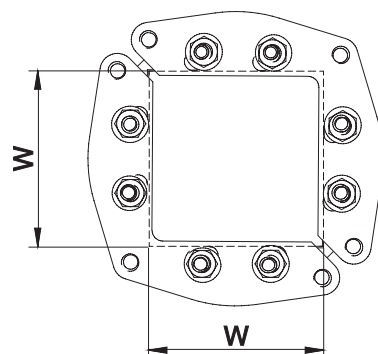


Verificare che le piastre anteriori del passaggio siano state chiuse.

Verificare che i segni su tutti i cavi siano visibili per garantire che i blocchi e i nastri di rame dei cavi siano allineati.

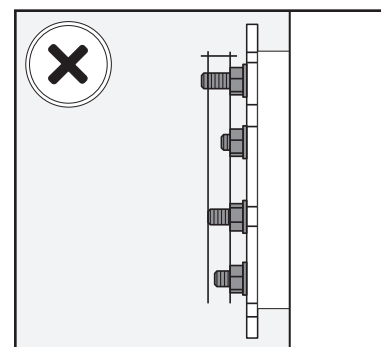
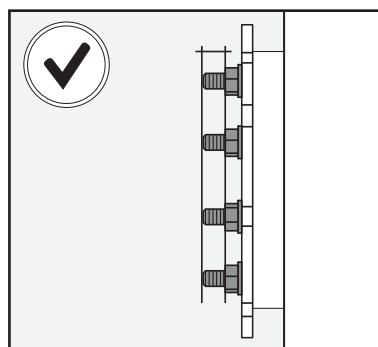


Verificare che ci sia un numero sufficiente di blocchetti installati all'interno del telaio per coprire l'area utile definita per ogni misura di passaggio.



TIPO	AREA UTILE DEL PASSAGGIO (mm)
HRT0-30	15x15
HRT0-40	20x20
HRT0-50	30x30
HRT0-70	40x40
HRT0-100	60x60
HRT0-125	80x80
HRT0-150	90x90
HRT0-200	120x120

Verificare che i bulloni siano stati stretti correttamente (devono fuoriuscire circa 10-12 mm di filettatura da ogni dado).



Note

Lasciare riposare il passaggio almeno 24 ore prima di applicare pressione. Verificare che ci sia un numero sufficiente di blocchetti installati all'interno del telaio per coprire l'area utile definita per ogni misura di passaggio.