

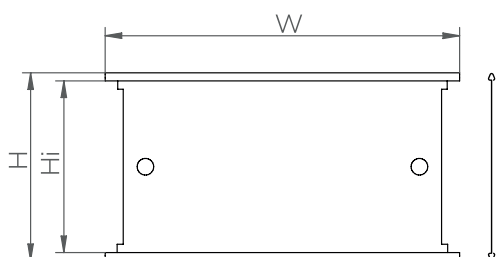
PIASTRE DI ANCORAGGIO

Le piastre di ancoraggio assicurano che i blocchetti in un passaggio rettangolare HTS (tolleranti e di riempimento) siano fissati in posizione dopo la compressione. Deve essere posizionata una piastra di ancoraggio sopra ogni fila completa di blocchetti. Tuttavia, non deve mai essere posizionata sull'ultima fila in alto (sotto la piastra di compressione).

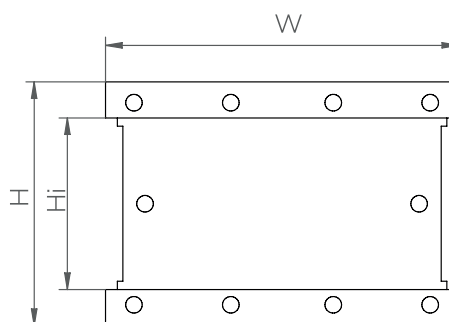
- Disponibile in acciaio inossidabile AISI 304, AISI 316 e altri materiali su richiesta.
- Le piastre di ancoraggio ad alta pressione (931P) devono essere usate in applicazioni in cui il rating di pressione è superiore a 3,5 bar.
- Prodotti Ex disponibili su richiesta.



■ → Piastra di ancoraggio HTS standard



■ → Piastra di ancoraggio HTS ad alta pressione



DESCRIZIONE	A (mm)	L (mm)	Ai (mm)
Piastra di ancoraggio 931 60mm	68	68	62
Piastra di ancoraggio 931 120mm	128	68	62
Piastra di ancoraggio ad alta pressione 931/P 120mm	128	88	62

EMC STRUMENTO DI MARCATURA

Lo strumento di marcatura EMC (Rif. 970) viene usato per facilitare l'installazione di cavi all'interno di un passaggio EMC.

Questo strumento riutilizzabile è ideato per marcare l'area in cui la guaina del cavo deve essere rimossa per avvolgere il nastro di rame e per marcare il cavo su entrambi i lati per assicurarsi che gli avvolgimenti di rame dei blocchetti e del cavo siano allineati.

